






# Guide de choix des tubes et gaines

| Modèle      | Applications                                   | Caractéristiques   | Classe de pression de service | Plage de températures | Plage diamètres intérieurs disponibles | Page |
|-------------|--|--|-------------------------------|-----------------------|--|------|
| <b>H600</b> | Tuyau multi-usages                             | Polyvalent                           | 20                            | -15°C à +60°C         | 4 à 50                                 | 514  |
| <b>H601</b> | Lavage industriel et alimentaire               | Lavage jusqu'à 100°C en continu      | 13 à 30                       | -15°C à +100°C        | 13 à 25                                | 519  |
| <b>H603</b> | Aspiration et refoulement gros débit           | Spire acier                          | 12                            | -15°C à +60°C         | 8 à 150                                | 522  |
| <b>H604</b> | Aspiration et refoulement gros débit           | Standard industriel                  | 7                             | -15°C à +60°C         | 20 à 151                               | 524  |
| <b>H605</b> | Usages spéciaux                                | Viticulture, pulvérisation agricole  | 7                             | -25°C à +60°C         | 40 à 120                               | 525  |
| <b>H611</b> | Tuyau pour l'eau                               | Arrosage professionnel   | 12                            | -15°C à +60°C         | 12,5 à 19                              | 516  |
| <b>H615</b> | Produits chimiques                             | Vaste compatibilité chimique jusqu'à 250°C   | 20                            | -250°C à +250°C       | 2 à 10                                 | 512  |
| <b>H620</b> | Alimentation en air comprimé                   | Idéal pour outils pneumatiques (très souple)   | 15                            | -20°C à +60°C         | 6,3 à 25                               | 515  |
| <b>H621</b> | Pneumatique, hydrocarbures, laques et solvants | Tube semi-rigide   | 10 à 33                       | -15°C à +80°C         | 4 à 16*                                | 510  |
| <b>H622</b> | Pneumatique et hydrocarbures                   | Tube souple  | 10                            | -15°C à +80°C         | 4 à 12*                                | 511  |
| <b>H623</b> | Pneumatique                                    | Spiralé très souple  | 8                             | maxi +70°C            | 8 à 12*                                | 513  |
| <b>H630</b> | Gainés souples en PVC                          | Air, fumées et pulvérisation agricole  | 40                            | -15°C à +60°C         | 20 à 300                               | 526  |
| <b>H631</b> | Gainés souples en polyuréthane                 | Air, fumées, poussières, sciure et copeaux   | 20                            | -40°C à +90°C         | 60 à 254                               | 527  |
| <b>H640</b> | Pulvérisation agricole                         | Tuyau renforcé   | 40                            | -15°C à +60°C         | 6,3 à 25                               | 518  |
| <b>H641</b> | Hydrocarbures                                  | Transparent  | 13                            | -15°C à +60°C         | 6,3 à 30                               | 517  |
| <b>H642</b> | Soudage  | Simple ou jumelé, conforme ISO 3821 (EN 559)   | 20                            | -30°C à +70°C         | 6 à 10                                 | 521  |

\* Diamètre extérieur