

























Rotules radiales

Modèle	Norme	Combinaison matériaux pour le glissement	Plage de diamètres (mm)	Entretien requis	Température	Coût	Page
C1-10	 ISO 12240-1 série E	Acier/Acier	6 à 120	✓	- 30°C à + 130°C		912
C1-11	 ISO 12240-1 série E	Acier chromé/PTFE	6 à 110	✗	- 30°C à + 130°C		914
C1-12	 ISO 12240-1 série K	Acier/Bronze	3 à 50	✓	-10°C à + 80°C		916
C1-13	 -	Acier/Bronze	3 à 30	✓	-10°C à + 80°C		917
C1-14	 ISO 12240-1 série K	Acier inox /Acier inox + PTFE	6 à 30	✗	-10°C à + 80°C		918
C1-15	 -	Acier inox /Acier inox + PTFE	6 à 30	✗	-10°C à + 80°C		919
C1-22	 ISO 12240-1 série K	Acier/PTFE	5 à 50	✗	-10°C à + 80°C		920
C1-23	 -	Acier/PTFE	5 à 30	✗	-10°C à + 80°C		921
C1-120	 ISO 12240-1 série K	Acier inox /Bronze	5 à 30	✓	-10°C à + 80°C		922
C1-130	 -	Acier inox /Bronze	6 à 30	✓	-10°C à + 80°C		923
C1-220	 ISO 12240-1 série K	Acier inox /PTFE	5 à 30	✗	-10°C à + 80°C		924
C1-230	 -	Acier inox /PTFE	6 à 30	✗	-10°C à + 80°C		925