

PU90SH Polyuréthane 90 shores

DÉSIGNATION NORMALISÉE

- Polyuréthane 90 shores.

TYPE DE PRODUIT

- Élastomère.

COULEURS

- Variable.

CARACTÉRISTIQUES

- Points forts :
- Résistant à l'usure et à l'abrasion.
 - Résistant à l'huile et à la graisse.
 - Résistance aux chocs.
 - Bonnes caractéristiques d'amortissement.
 - Isolant acoustique.
 - Résistance à la déchirure avec entaille.
 - Très bonne résistance aux intempéries.
- Points faibles :
- Usinage difficile.
 - Propriétés d'isolation électrique médiocre.

DOMAINES D'APPLICATIONS TYPES

- Revêtement résistant à l'huile et à l'usure.
- Revêtement antiadhérent et antibruit.
- Revêtement pour conduits, glissières, bacs de chargement de camion, trémies de décharge pour béton.
- Barres de raclage (chasse-neige).
- Etc.

SUR DEMANDE

- Autres duretés.

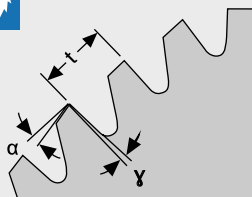
GÉNÉRALES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1,25	g/cm ³
Absorption d'humidité	DIN EN ISO 62	-	%
MÉCANIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	>45	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	>575	%
Module d'élasticité à la traction	DIN EN ISO 527	-	MPa
Résistance au choc ⁽⁴⁾	DIN EN ISO 179	-	kJ/m ²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	-	MPa
Dureté shore D	DIN EN ISO 868	90shoreA	Echelle A
Coefficient de frottement à sec		-	
Taux d'usure ou Sand-Slurry		-	µm/km
THERMIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Température de fusion	ISO 11357-3	-	°C
Conductibilité thermique	DIN 52612-1	-	W / (m * K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612	-	kJ / (kg * K)
Coefficient de dilatation thermique linéaire	DIN 53752	-	10 ⁻⁶ K ⁻¹
Température d'utilisation à long terme	Moyenne	-30 à 80	°C
Température d'utilisation à court terme	Moyenne	120	°C
Température de déformation sous charge	DIN EN ISO 75 méthode A	-	°C
ÉLECTRIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Constante diélectrique	IEC 60250	-	-
Facteur de perte diélectrique 50Hz	IEC 60250	-	-
Résistivité volumique	IEC 60093	-	Ω*cm
Résistivité superficielle	IEC 60093	-	Ω
Résistance aux courants de cheminement CTI	IEC 60112	-	-
Rigidité diélectrique	IEC 60243	-	kV/mm

4. Charpy-entallé.

Caractéristiques d'usinage PU90SH Polyuréthane 90 shores



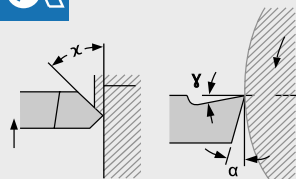
Scier



	mini	maxi
α	0	15
γ	-	-
v	-	-
t	-	-



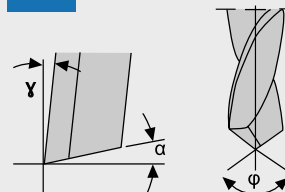
Tourner



	mini	maxi
α	12	12
γ	25	25
χ	53	53
v	100	150
S	0,1	0,2



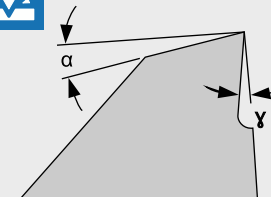
Percer



	mini	maxi
α	-	-
γ	-	-
ϕ	-	
v	40	50
S	0,01	0,03



Fraisier



	mini	maxi
α	0	10
γ	0	25
v	200	400

Symbole	α	χ	γ	ϕ	v	t	S
Désignation	Angle de dépouille	Angle de réglage	Angle de dégagement	Angle de pointe	Vitesse de coupe	Pas	Avance
Unité	°	°	°	°	m/min	mm	mm/U mm/r mm/tr