

Engrenages coniques - caractéristiques

Modèle	Matière	Module	Type de denture	Classe de précision de la denture	Traitement de denture	Niveau sonore engrenage*	Pression admissible sur flancs de denture	Coût	Page
A1-1_	 Acier 11SMNPb30	0,5 à 2	Denture droite fraisée flancs bombés	ISO 8**					788 à 794
A1-2_	 Acier C45 (à partir du module 2,5)	2,5 à 8	Denture droite aplaniée au rabot (à partir de 6)	ISO 8					796 à 805
A1-230	 Acier inox 1.4305	1 à 4	Denture droite fraisée flancs bombés	ISO 8**					806
A1-1_3	 Laiton Ms58	0,5 et 1	Denture droite fraisée						812 à 814
A1-234	 Résine acétale Pom C	0,5 à 3,5	Denture droite extrudée						808
A1-236	 Zinc moulé sous pression ZnAl4Cu1	1 à 3,5	Denture droite moulée sous pression						811
A1-4_	 Acier 42CrMo4	0,6 à 1,5	Denture spirale cyclo-palloïde	ISO 8	Trempé par induction				817 à 822
A1-5_	 Acier 16MnCr5	2 à 3,5	Denture spirale cyclo-palloïde	ISO 8	Cémentation				824 à 827

* Niveau sonore indicatif : sans lubrification pour un engrenage de 25 dents M1 - ** À partir du module 2.

- + de 20 000 articles stockés**
- + des services de logistiques performants pour répondre en temps et en heure à vos exigences**
- + un engagement à tous les niveaux pour aller vers la qualité totale**

Livraison J+1

pour les commandes passées jusqu'à



Engrenages coniques

Modèle	Matière	Module												
		0,5	0,6	1	1,3	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8
A1-1_ A1-2_	 Acier	Page 788		Page 790		Page 792	Page 794	Page 796	Page 798		Page 800	Page 802	Page 804	Page 805
A1-230	 Acier inoxydable			Page 806		Page 806	Page 806	Page 806	Page 806		Page 806			
A1-1_3	 Laiton	Page 812		Page 814										
A1-234	 POM C	Page 808		Page 808		Page 808								
A1-236	 Zinc			Page 811		Page 811								
A1-4_ A1-5_	 Acier		Page 817	Page 818	Page 821	Page 822	Page 824	Page 825	Page 826	Page 827				