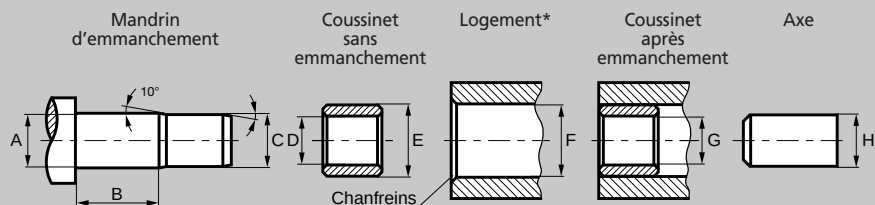


CONSEILS DE MONTAGE : emmanchement des coussinets cylindriques bronze autolubrifiants

- A. $\varnothing$ nominal du coussinet.
- B. $L = 1,2 \times$ longueur du coussinet.
- C. $\varnothing$ nominal $-0,1, -0,2$.
- D. $\varnothing$ d coussinet cylindrique G7,
 $\varnothing$ d coussinet avec collerette G8.
- E. $\varnothing$ coussinet cylindrique s7,
 $\varnothing$ d coussinet avec collerette s8.
- F. $\varnothing$ tolérances H7.
- G. $\varnothing$ coussinet cylindrique H7,
 $\varnothing$ coussinet à collerette H8.
- H. $\varnothing$ tolérances f7.
On peut aussi adopter
une tolérance g6 plus précise.

*. L'interférence entre le coussinet, le logement et les tolérances finales du diamètre intérieur du coussinet sont déterminés par un logement H7 rigide en acier.
Pour tout autre logement, nous vous demandons de consulter nos techniciens.



En emmanchant les coussinets sur un logement rigide, le diamètre intérieur subira une déformation proportionnelle à l'interférence utilisée pour assurer sa fixation.

En conséquence, il est très important de veiller au maximum à la précision du logement et des défauts possibles de forme et de position.

La dispersion du diamètre intérieur du coussinet une fois emmanché, est affectée de sa propre tolérance, ainsi que de celles du diamètre extérieur et de la tolérance du logement.

En supposant que les tolérances de ces trois diamètres soient de Qualité ISO 7, on obtiendra à la fin une dispersion sur le diamètre intérieur de Qualité ISO 10.

Pour réduire de nouveau cette dispersion quand on désire une précision ISO 7 minimum sur le diamètre intérieur, on utilise un mandrin d'emmanchement qui calibre le coussinet au moment du montage.

Quand on monte deux coussinets cylindriques alignés et relativement proches, il convient que le mandrin d'emmanchement soit le même afin d'assurer un bon alignement.