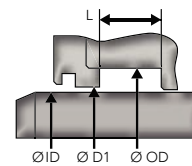
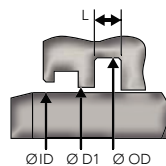
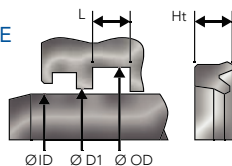


# Spécifications joints et bagues

## JOINTS DE TIGE



### Profils asymétriques



### Profils symétriques



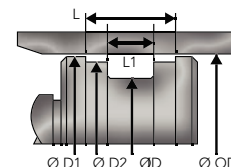
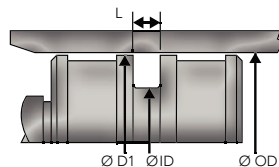
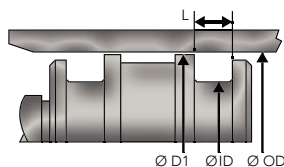
### Nombre d'éléments



DK/DS 110-112  
DS 126-128

- PISTON  
 TIGE  
 OUVERT  
 FERME

## JOINTS DE PISTON



### Profils asymétriques



### Profils symétriques



### ENVIRONNEMENT

Pression	
Température	
Surface	
Fluide	
Rugosité	
Course	
Application	
Vitesse	
Délai souhaité	

### CARACTÉRISTIQUES

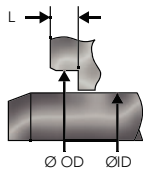
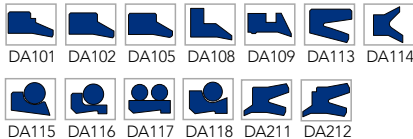
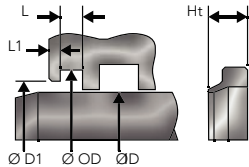
Ø ID	
Ø OD	
Ø D1	
Ø D2	
L	
L1	
Ht	
Profil	
N° article	
Matériau	
Quantité	

### VOS INFORMATIONS

Société*	
Nom*	
Prénom	
Téléphone*	
Email*	
Dossier	
N° de compte	

# Spécifications joints et bagues (suite)

## Joint s racleurs



Avec armatures



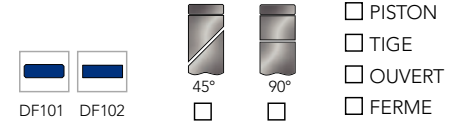
## Joint s tournants



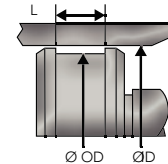
## Joint s plats



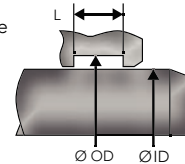
## Bague de guidage - pistons / tiges



Bagues de guidage  
Piston



Bagues de guidage  
Tige



## Bagues anti extrusion



# Matériaux INNOVATING TOGETHER

DÉSIGNATION	REMARQUE	PROPRIÉTÉ PHYSIQUE				DIMENSIONS	CERTIFICATIONS									
		Couleur	Plage de températures [°C]	Dureté DIN 53505 Shore A et Shore D à 23 °C	Diamètres (en mm) disponibles en stock (diamètres plus importants sur demande)		Conforme à la norme FDA	Règlement UE CE 1935/2004	UE (REG) 10/2011	Recommandation BFR 21.	3-A Sanitary Standard	ADI free – exempt de composants d'origine animale	USP Class VI	KTW	W270	NSF 61
<b>POLYURÉTHANES</b>																
94 AU 925	Matériau Freudenberg original	●	-30 à +110	A 94 ±5	jusqu'à 1.000											
94 AU 30000	Matériau Freudenberg original	●	-35 à +120	A 94 ±5	jusqu'à 380											
95 AU V142	Matériau Freudenberg original	●	-30 à +110	A 95 ±5	jusqu'à 380											
92 AU 21100	Matériau Freudenberg original, basses températures	●	-50 à +110	A 92 ±5	jusqu'à 250											
94 AU 21730	Matériau Freudenberg original – FDA, résistant à l'hydrolyse	●	-25 à +110	A 94 ±5	jusqu'à 250	+	+	+						+	+	+
93 AU V167	Matériau Freudenberg original – FDA, résistant à l'hydrolyse	●	-20 à +110	A 93 ±5	jusqu'à 600	+										
<b>ELASTOMÈRES</b>																
72 NBR 902	Matériau Freudenberg original	●	-40 à +100	A 75 ±5	jusqu'à 250											
75 FKM 585	Matériau Freudenberg original	●	-30 à +200	A 75 ±5	jusqu'à 250											
70 EPDM 291	Matériau Freudenberg original, FDA	●	-40 à +150	A 75 ±5	jusqu'à 250	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
85 EPDM 292	Matériau Freudenberg original, FDA	●	-40 à +150	A 85 ±5	jusqu'à 250	+	+			+	+	+	+	+	+	+
70 NBR 150	Matériau Freudenberg original, FDA	●	-20 à +100	A 70 ±5	jusqu'à 250	+	+		+	+	+					+
88 NBR 156	Matériau Freudenberg original, FDA	●	-25 à +100	A 88 ±5	jusqu'à 250	+	+		+	+	+					
75 FLUOROPRENE XP 41	Matériau Freudenberg original, FDA	●	-15 à +200	A 75 ±5	jusqu'à 250	+	+			+	+	+				
85 NBR FXP	Matériau Xpress standard	●	-30 à +110	A 85 ±5	jusqu'à 600											
85 FKM FXP	Matériau Xpress standard	●	-20 à +220	A 82 ±5	jusqu'à 400											
85 EPDM FXP	Matériau Xpress standard	●	-45 à +130	A 85 ±5	>250 jusqu'à 400											
85 HNBR FXP	Matériau Xpress standard	●	-20 à +150	A 85 ±5	jusqu'à 250											
<b>PTFE</b>																
W FLON	neuf – FDA	○	-200 à +260	D ≥ 58	jusqu'à 1.000	+										
G FLON	Matériau de remplissage: 15 % verre, 5 % Mos2	○	-200 à +260	D 55 à 60	jusqu'à 500											
B FLON	Matériau de remplissage: 40 % bronze, 2 % carbone	○	-200 à +260	D 62 à 67	jusqu'à 1.000											
C FLON	Matériau de remplissage: 25 % carbone	○	-200 à +260	D 62 à 67	jusqu'à 500											
EF FLON	Matériau de remplissage: 10 % econol (polyester aromatique) - FDA	○	-200 à +260	D 57 ±3	jusqu'à 250	+	+	+								
<b>MATÉRIAUX SPÉCIFIQUES</b>																
HG 517	Matériau Freudenberg original - résine renforcée de fibres	○	-30 à +120		jusqu'à 300											
POM	Matériau Xpress standard	○	-45 à +100	D 85 ±3	jusqu'à 280	+										
PA	Matériau Xpress standard	○	-40 à +110	D 85 ±3	>280 jusqu'à 600											