



# TableTop et MatTop

Issue 15

**Chaînes en métal**

Votre partenaire officiel

**MICHAUD CHAILLY®**

[www.michaud-chailly.fr](http://www.michaud-chailly.fr) - [michaud@michaud-chailly.fr](mailto:michaud@michaud-chailly.fr)

Rexnord introduisit en 1938 la première chaîne à charnières en métal avec palettes et charnières intégrées. Aujourd'hui, la gamme de produits des chaînes à charnières en acier de Rexnord et MCC propose beaucoup de matériaux, de types et de déclinaisons pour répondre aux besoins de toute sorte d'application. Les chaînes à charnières en acier sont idéales pour le transport de bouteilles en verre, conteneurs PET, fûts, caisses et beaucoup d'autres produits.

## Caractéristiques

### Surface fermée

Le fond des produits qui glissent sur une chaîne, affecte la surface fermée de celle-ci. Les essais réalisés par Rexnord ont démontré que la surface fermée initiale diminue au cours des premiers jours de service pour ensuite maintenir un degré égal tout au long de la durée de service de la chaîne. Bien que la surface fermée soit une caractéristique importante, elle n'est cependant pas le facteur déterminant qui différencie un bon fonctionnement d'un excellent fonctionnement.

### Caractéristiques de glissement

Les caractéristiques de glissement dépendent des matériaux de base et des traitements au cours de la fabrication. Rexnord utilise un nombre de matériaux brevetés pour ses chaînes pour assurer d'excellentes caractéristiques de glissement. Ces matériaux sont spécialement conçus pour les applications pour chaînes à charnières. Vous trouverez plus d'information sur ces matériaux à la page suivante.

### Planéité

Tout au long de la fabrication, la planéité est mesurée dans le sens du mouvement (R) comme dans le sens de la largeur (W). La planéité dans le sens de la largeur est importante lorsque les produits glissent vers le côté d'une chaîne à une autre. C'est pour cette raison que les sections transversales de toutes les chaînes Rexnord et MCC sont convexes et non concaves pour empêcher les produits de tomber. Les contrôles minutieux tout au long de la fabrication garantissent l'excellente planéité de ces chaînes ; vous trouverez le degré de planéité dans les tableaux à la page de chaque chaîne.

La planéité est aussi importante lorsqu'un produit se déplace d'un maillon de la chaîne vers le suivant ; en effet, une mauvaise planéité causera les produits de basculer, amenant ainsi une perte de production sur la ligne. Les chaînes à charnières en acier de MCC et Rexnord offrent une planéité exceptionnelle dans le sens du mouvement.

### Charge de travail

La charge amenant la rupture d'une chaîne n'est pas déterminante pour le choix d'une chaîne pour une application. La charge de travail maximale d'une chaîne est en effet plus importante pour justement éviter ce point de rupture. Le programme de Rexnord pour le calcul d'une chaîne contribue au choix de la chaîne appropriée à une application en tenant compte de la longueur du convoyeur, de la vitesse de la chaîne, du degré d'accumulation, de la lubrification, du genre de produit et du poids.

### Axes trempés

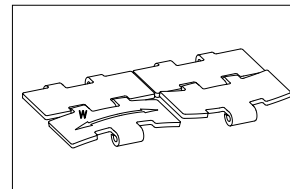
Les axes en inox trempé réduisent significativement l'allongement de la chaîne. Ce brevet procure à nos chaînes une plus grande durée de vie. Chaînes inox série 60HB de qualité Rexnord avec axes trempés pour une meilleure résistance à l'usure. Chaînes inox série 66XHB avec axes cémentés trempés pour une plus grande résistance à l'usure.

### Charnières polies

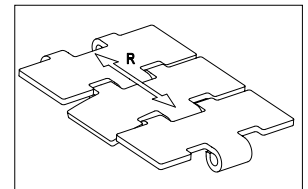
Le rendement d'une chaîne avec des transferts latéraux à haute vitesse, comme les regroupeurs/aligneurs sans pression, s'améliore avec des charnières polies à cause du contact doux avec les bandes de protection. Ceci évite une marche saccadée de la chaîne et améliore le transport des produits. La plupart des chaînes à flexion latérale de Rexnord disposent de charnières polies parce qu'elles sont toujours en contact avec la courbe. Le tableau des caractéristiques de chaque chaîne indique si une chaîne dispose de charnières polies.

Série	Ra µm
Série 10 MCC	0.5
Série 60 MCC	0.3
Série 60 HB MCC	0.3
Série 66 XHB MCC	0.3
Série Rexnord SSC OPTI-Plus	0.3
Série Rexnord SS	0.5
Série Rexnord SSB	0.5
Série Rexnord S	Pas d'application

Surface fermée moyenne de la chaîne à charnières en acier



Planéité dans le sens de la largeur



Planéité dans le sens de marche

Série	Flatness mm
Chaînes MCC X-Line	0.08
Chaînes MCC Slideline	0.10
Chaînes MCC standard	0.15
Chaînes Rexnord SSC OPTI-Plus®	0.10
Chaînes Rexnord standard	0.15

Planéité dans le sens de marche



# Programme

Les chaînes à charnières en acier sont disponibles dans les matériaux suivants.

Rexnord	
SSC/SSR	Alliage OPTI-Plus breveté d'acier inoxydable ferritique au chrome-nickel pour une grande résistance à l'usage et à l'usure. Ces chaînes disposent d'une surface polie et sont équipées d'axes en matériaux AISI 431 (1.4057)
SS 805/815/881	Acier inoxydable austénitique au chrome-nickel avec des propriétés proches des matériaux 18/8 pour offrir une bonne résistance chimique. Ces chaînes sont équipées d'axes en acier inoxydable austénitique
SS 802/812	Acier inoxydable ferritique au chrome pour usage normal, combinant une bonne résistance à l'usage et une excellente résistance à l'usure. Ces chaînes sont équipées d'axes en matériaux AISI 431 (1.4057)
S/SC	Acier au carbone trempé, très approprié pour le traitement des produits en verre et autres applications sèches et abrasives, permettant des charges de travail extrêmement élevées et offrant une résistance supérieure à l'usure. Ces chaînes sont équipées d'axes en acier au carbone trempé
SSB	Acier inoxydable austénitique avec une très forte résistance chimique pour une utilisation dans des environnements corrosifs avec la présence d'acides ou bases fortes. Comme le SSB est pratiquement non magnétique, il est utilisé pour les applications où une magnétisation de la chaîne peut causer le mauvais fonctionnement du système. Il est équipé d'axes en acier inoxydable austénitique

La désignation d'une chaîne Rexnord commence avec le matériau, suivi d'un chiffre 8.. pour le type, pour terminer avec la largeur K.

Par exemple, la chaîne SSC 8811 TAB-K450 est une chaîne Opti-Plus à flexion latérale TAB d'une largeur de 4½".

MCC	
Série 10	Acier inoxydable ferritique chromé 17 % spécialement traité, pour usage normal et combinant une bonne résistance à l'usage et une excellente résistance à l'usure et offrant de bonnes caractéristiques de glissement. Équipé d'axes en matériaux AISI 431 (1.4057)
Série 60	Acier inoxydable ferritique au chrome-nickel spécial pour applications exigeantes et à haute vitesse, demandant le transfert très souple de produits (instables). Elle offre des caractéristiques supérieures de glissement et permet les charges de travail les plus élevées. Ces chaînes sont équipées d'axes en matériaux AISI 431 (1.4057)
Série 60	Acier inox allié spécial pour hautes charges et vitesses, destiné à des applications pour faciliter les transferts latéraux de produits (instables). Ce matériau offrent des performances de glissement supérieur et permet une grande capacité de charge. Ces chaînes sont assemblées avec des axes trempés (HB) en inox AISI 431 (1.4057).
66-Series XHB	Le même acier inoxydable ferritique au chrome-nickel spécial de la série 60, mais avec des axes en matériaux brevetés ; cette série offre une résistance exceptionnelle à l'usure dans des applications abrasives, allongeant ainsi considérablement sa durée de vie
Série 661	Exclusivité REXNORD au pas de 1" avec une meilleure stabilité de produit, un faible niveau sonore et une consommation d'énergie inférieure ; idéal pour les convoyeurs de masse, les dégroupes et des vitesses de fonctionnement élevées

La désignation des chaînes MCC commence avec le matériau, suivi d'un S pour un parcours rectiligne (Straight running), d'un M pour Magnetflex, d'un B pour guidage queue d'aronde (Bevel), ou d'un T pour les chaînes à flexion latérale à patte équerre (Tab), suivi de la largeur, et terminant avec l'exécution : S pour Slideline, X pour X-line, M pour Max-Line et R pour caoutchouc (Rubber). Par exemple, 60 S 31 XM est une chaîne de la série 60 à parcours rectiligne, d'une largeur de 31/4" avec Max-Line et X-Line.

Les chaînes **X-Line** ont une planéité extrême et des caractéristiques de glissement supérieures. Les tolérances de **Slideline** concernant la planéité et le fini de surface sont très étroites. **MAX-line** offre un support parfait aux produits de par la surface maximum de la lame.

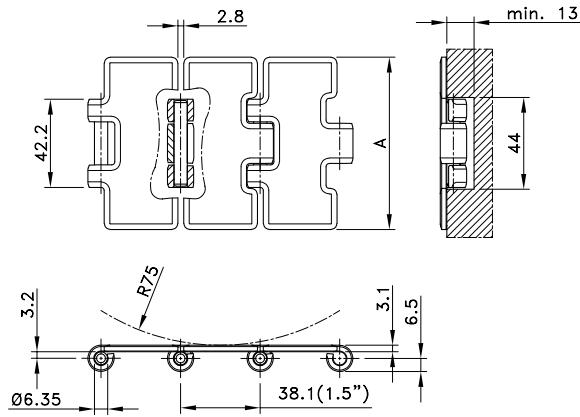
## Application

Matériaux De Chaîne	Transport en masse	Aligneur standard	Aligneur haute vitesse	Abrasif mouillé	Abrasif sec	Produits chimiques	Incliné	Transport de caisses
Série 10								
SS 812/802								
Série 60								
Série 60 HB								
Série 66 XHB								
SSC Opti-Plus								
SS 815/805/881								
S/SC 815								
SSB								
Revêtement caoutchouc								

En option

Meilleurs choix

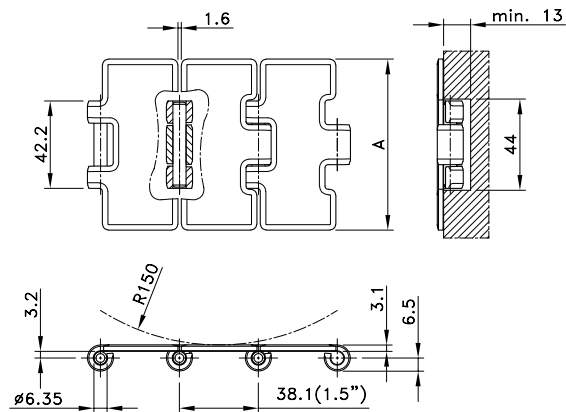
## Chaîne Droite Charnière Simple



Chain Type	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Série 10</b>							
10 S 31	762.10.31	82.5	3.25	2.55	0.10	non	4950
10 S 31 S	762.12.31	82.5	3.25	2.55	0.10	oui	
<b>Acier Inoxydable Ferritique</b>							
SS 812-K325	10.001.11.11	82.5	3.25	2.55	0.18	non	4950

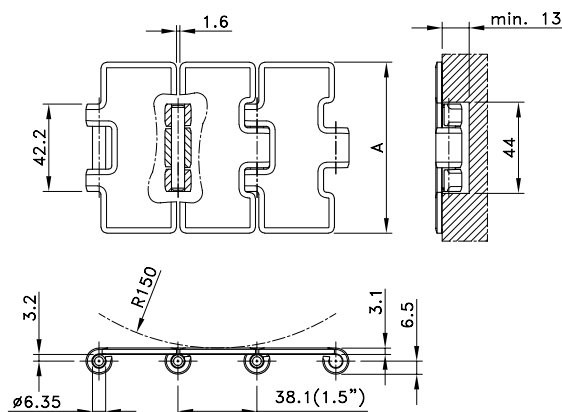
Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

## Chaîne Droite Charnière Simple Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Série 10</b>							
10 S 31 M	762.13.31	82.5	3.25	2.61	0.18	non	4950
10 S 42 M	762.13.42	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
10 S 72 M	762.13.72	190.5	7.50	4.99	0.60	non	
<b>Série 60</b>							
60 S 22 SM	762.69.22	63.5	2.50	2.14	0.10	oui	6000
60 S 25 M	762.53.25	66.7	2.63	2.27	0.18	non	
60 S 23 M	762.53.23	69.9	2.75	2.34	0.18	non	
60 S 30 M	762.53.30	76.2	3.00	2.43	0.18	non	
60 S 31 M	762.53.31	82.5	3.25	2.61	0.18	non	
60 S 31 XM	762.69.31	82.5	3.25	2.61	0.08	oui	
60 S 84 XM	762.69.84	84.0	3.30	2.63	0.08	oui	
60 S 32 M	762.53.32	88.9	3.50	2.71	0.18	non	
60 S 32 SM	762.69.32	88.9	3.50	2.71	0.10	oui	
60 S 40 M	762.53.40	101.6	4.00	3.17	0.25	non	
60 S 42 M	762.53.42	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
60 S 60 M	762.53.60	152.4	6.00	4.14	0.40	non	
60 S 72 M	762.53.72	190.5	7.50	4.99	0.60	non	

## Chaîne Droite Charnière Simple Max-Line (suite)



Pag. 55,56,  
57,58,59

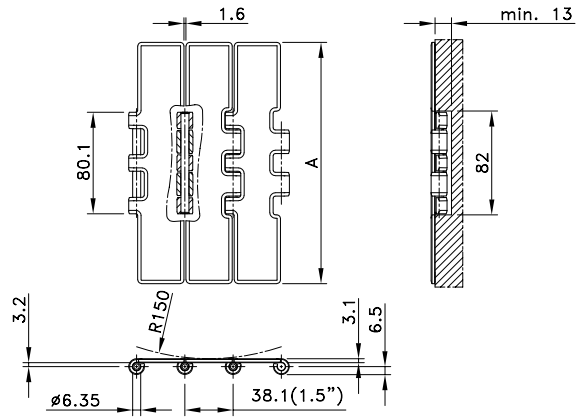
Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Série 60 HB</b>							
60 S 31 XM HB	762.69.15	82.5	3.25	2.50	0.08	oui	6000
60 S 84 XM HB	762.69.14	83,8	3.30	2.52	0.08	oui	
<b>Série 66 XHB</b>							
66 S 31 XM XHB	762.09.31	82.5	3.25	2.61	0.08	oui	6000
66 S 84 XM XHB	762.09.84	84.0	3.30	2.63	0.08	oui	
66 S 72 M XHB	762.03.72	190.5	7.50	4.99	0.60	non	
<b>Opti-Plus</b>							
SSC 812-K250	10.006.21.05	63.5	2.50	2.14	0.18	non	6000
SSC 812-K263	10.006.21.08	66.7	2.63	2.27	0.18	non	
SSC 812-K300	10.006.21.10	76.2	3.00	2.43	0.18	non	
SSC 812-K325	10.006.21.11	82.5	3.25	2.61	0.18	non	
SSC 812-K330	10.006.21.20	84.0	3.30	2.63	0.18	non	
SSC 812-K350	10.006.21.12	88.9	3.50	2.71	0.18	non	
SSC 812-K400	10.006.21.13	101.6	4.00	3.17	0.25	non	
SSC 812-K450	10.006.21.14	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
SSC 812-K600	10.006.21.15	152.4	6.00	4.14	0.40	non	
SSC 812-K750	10.006.21.16	190.5	7.50	4.99	0.60	non	
<b>Acier Au Carbone</b>							
S 815-K225	762.93.21	57.2	2.25	2.12	0.40	non	8350
S 815-K250	762.93.22	63.5	2.50	2.14	0.40	non	
S 815-K263	762.93.25	66.7	2.63	2.27	0.40	non	
S 815-K325	762.93.31	82.5	3.25	2.61	0.40	non	
S 815-K400	762.93.40	101.6	4.00	3.17	0.50	non	
S 815-K450	762.93.42	114.3	4.50	3.28	0.60	non	
S 815-K600	762.93.60	152.4	6.00	4.14	0.80	non	
S 815-K750	762.93.72	190.5	7.50	4.99	0.90	non	
<b>Chrome-Nickel Austénitique</b>							
SS 815-K225	762.33.21	57.2	2.25	2.12	0.18	non	3500
SS 815-K250	762.33.22	63.5	2.50	2.14	0.18	non	
SS 815-K263	762.33.25	66.7	2.63	2.27	0.18	non	
SS 815-K325	762.33.31	82.5	3.25	2.61	0.18	non	
SS 815-K350	762.33.32	88.9	3.50	2.71	0.18	non	
SS 815-K400	762.33.40	101.6	4.00	3.17	0.25	non	
SS 815-K450	762.33.42	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
SS 815-K600	762.33.60	152.4	6.00	4.14	0.40	non	
SS 815-K750	762.33.72	190.5	7.50	4.99	0.60	non	
<b>Acier Inoxydable Austénitique</b>							
SSB 815-K325	10.006.84.11	82.5	3.25	2.61	0.18	non	2900
SSB 815-K450	10.006.84.14	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
SSB 815-K600	10.006.84.15	152.4	6.00	4.14	0.40	non	
SSB 815-K750	10.006.84.16	190.5	7.50	4.99	0.60	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Remarque : les chaînes SSB 815 disposent d'une épaisseur de palette de 3,0 mm au lieu de 3,1 mm.



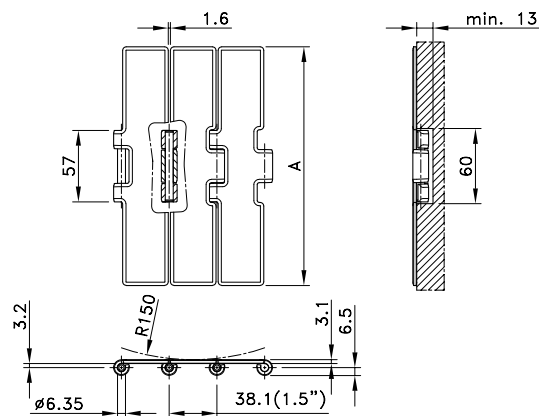
## Chaîne Droite Charnière Double Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		mm	inch				
<b>Série 10</b>							
10 S 77 M	762.13.77	190.5	7.50	5.64	0.60	non	7000
<b>Série 60</b>							
60 S 77 M	762.53.77	190.5	7.50	5.64	0.60	non	8900
<b>Série 66</b>							
66 S 77 M	762.03.77	190.5	7.50	5.64	0.60	non	8900
<b>Acier Inoxydable Ferritique</b>							
SS 802-K750	10.008.11.16	190.5	7.50	5.64	0.60	non	7000
<b>Opti-Plus</b>							
SSC 802-K450	10.008.21.14	114.3	4.50	4.00	0.25	non	8900
SSC 802-K750	10.008.21.16	190.5	7.50	5.64	0.60	non	
<b>Acier Au Carbone</b>							
SC 800-K750	10.008.73.16	190.5	7.50	5.64	0.90	non	15000
<b>Chrome-Nickel Austénitique</b>							
SS 805-K750	10.008.94.160	190.5	7.50	5.64	0.60	non	5000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

## Chaîne Droite Exécution Renforcée Max-Line

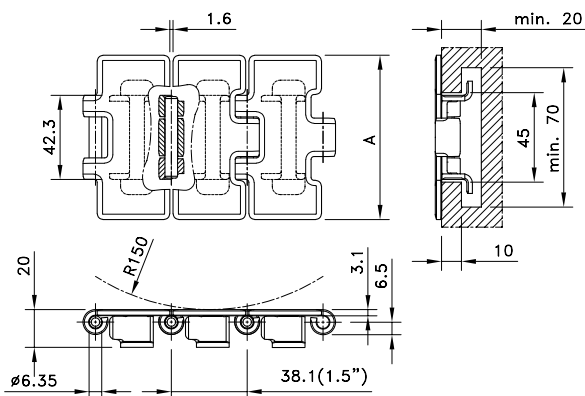


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Surface Flatness (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		mm	inch				
<b>Série 60</b>							
60 S 75 M	762.53.75	190.5	7.50	5.10	0.60	non	7000
<b>Série 66</b>							
66 S 75 MXHB	762.03.75	190.5	7.50	5.10	0.60	non	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

NB: La chaîne 60 S 75 M est recommandée pour des applications de charge moyenne, la chaîne 66 S 75 M est destinée aux charges les plus importantes.

# Chaîne Droite Charnière Simple Patte Équerre, Max-Line

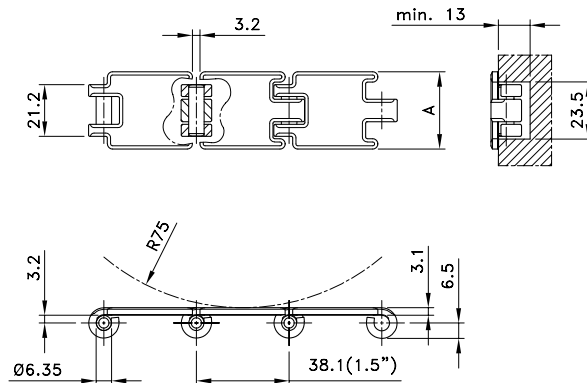


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A	A				
Opti-Plus							
SSC 812 TAB-K325	10.124.21.11	82.5	3.25	3.14	0.18	non	6000
SSC 812 TAB-K450	10.124.21.14	114.3	4.50	3.88	0.25	non	
SSC 812 TAB-K750	10.124.21.16	190.5	7.50	5.67	0.60	non	
Acier Au Carbone							
S 815 TAB-K325	763.93.31	82.5	3.25	3.14	0.40	non	8350
S 815 TAB-K450	763.93.42	114.3	4.50	3.88	0.60	non	
S 815 TAB-K750	763.93.72	190.5	7.50	5.67	0.90	non	
Chrome-Nickel Austénitique							
SS 815 TAB-K325	763.33.31	82.5	3.25	3.14	0.18	non	3500
SS 815 TAB-K450	763.33.42	114.3	4.50	3.88	0.25	non	
SS 815 TAB-K750	763.33.72	190.5	7.50	5.67	0.60	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).



## Chaîne Droite Mini Charnière

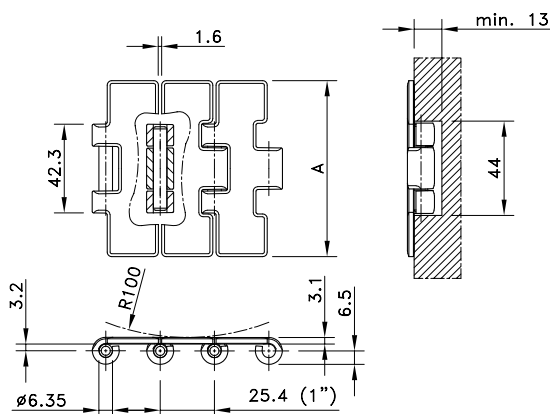


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		mm	inch				
<b>Série 60</b>							
60 S 11*	762.50.11	31.8	1.25	1.07	0.18	non	2500
60 S 13**	762.50.13	44.5	1.75	1.35	0.18	non	
<b>Série 66</b>							
66 S 11*	762.00.11	31.8	1.25	1.07	0.18	non	2500
66 S 13 XHB**	762.00.13	44.5	1.75	1.35	0.18	non	
<b>Opti-Plus</b>							
SSR 812-K125	10.010.21.01	31.8	1.25	1.07	0.18	non	2500
SSR 812-K175	10.010.21.02	44.5	1.75	1.35	0.18	non	
<b>Carbon Steel</b>							
SR 810-K125	10.010.73.01	31.8	1.25	1.07	0.40	non	3250
SR 810-K175	10.010.73.02	44.5	1.75	1.35	0.40	non	

\* Conditionnement : trois longueurs de 3,048 m - 10 pieds (3 x 80 maillons) par boîte.

\*\* Conditionnement : deux longueurs de 3,048 m - 10 pieds (2 x 80 maillons) par boîte.

## Chaîne Droite Charnière Simple Max-Line 1"

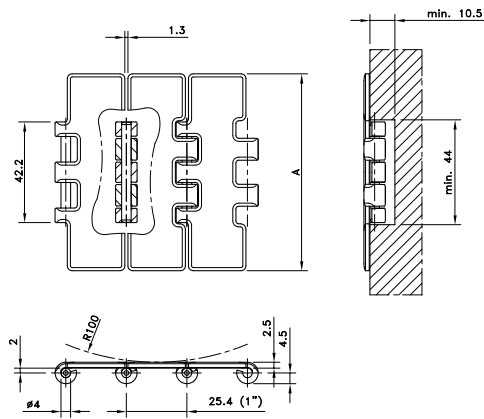


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		mm	inch				
<b>Opti-Plus</b>							
SSC 512-K217	10.011.61.04	55.1	2.17	2.29	0.18	non	5000
SSC 512-K236	10.011.61.07	59.9	2.36	2.41	0.18	non	
SSC 512-K250	10.011.61.05	63.5	2.50	2.49	0.18	non	
SSC 512-K283	10.011.61.09	71.9	2.83	2.65	0.18	non	
SSC 512-K325	10.011.61.11	82.5	3.25	2.86	0.18	non	
SSC 512-K350	10.011.61.12	88.9	3.50	3.01	0.18	non	
SSC 512-K400	10.011.61.13	101.6	4.00	3.26	0.25	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (120 maillons).



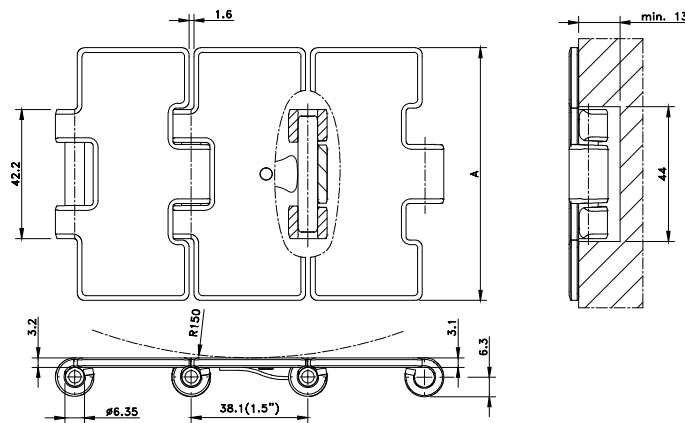
## Chaîne Droite Charnière Double Max-Line 1''



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Série 661</b>							
661 S 31 SM	762.09.90	82.5	3.25	1.96	0.10	oui	5100
661 S 84 SM	762.09.91	83.8	3.30	1.97			

Longueur standard: 3,048 m – 10 pieds (120 maillons).

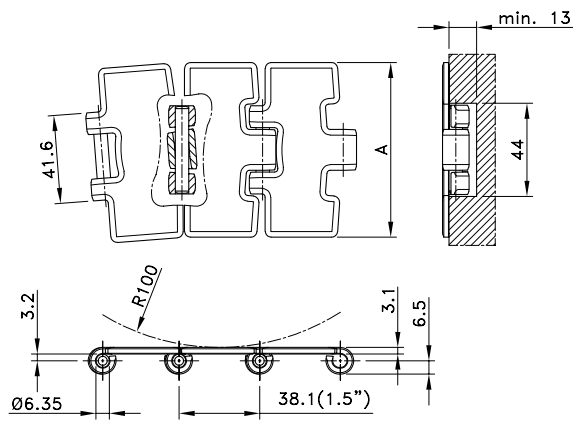
## Chaîne Droite à Charnière Simple Quick Linq



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>60 Series Quick Linq</b>							
60S31XM Quick Linq	10384357	82.5	3.25	2.50	0.08	yes	6000
60S84XM Quick Linq	10384359	84	3.30	2.52	0.08	yes	
<b>60 Series HB Quick Linq</b>							
60S31XM HB Quick Linq	10384360	82,5	3.25	2,61	0,08	yes	6000
60S31XM HB Quick Linq	10384361	84	3,30	2,63	0,08	yes	
<b>66 Series XHB Quick Linq</b>							
66S31XM XHB Quick Linq	10384363	82.5	3.25	2,61	0.08	yes	6000
66S84XM XHB Quick Linq	10384364	84	3,30	2,63	0.08	yes	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

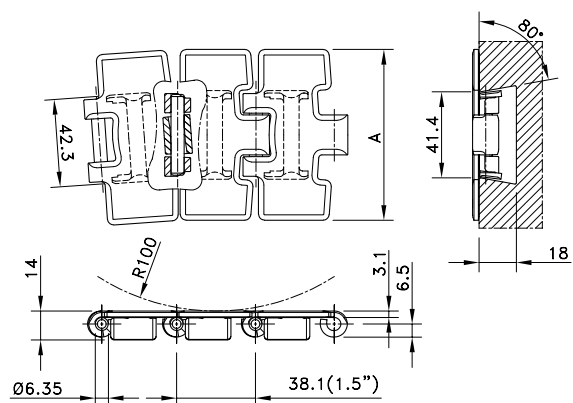
# Magnetflex® Charnière Simple Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Série 10</b>							
10 M 31 M	767.13.31	82.5	3.25	2.50	0.18	oui	4950
10 M 42 M	767.13.42	114.3	4.50	3.12	0.25	oui	
10 M 72 M	767.13.72	190.5	7.50	4.59	0.60	oui	
<b>Série 60</b>							
60 M 31 M	767.53.31	82.5	3.25	2.50	0.18	oui	6000
60 M 31 XM	767.69.31	82.5	3.25	2.50	0.08	oui	
60 M 84 XM	767.69.84	84.0	3.30	2.52	0.08	oui	
60 M 42 M	767.53.42	114.3	4.50	3.12	0.25	oui	
60 M 72 M	767.53.72	190.5	7.50	4.59	0.60	oui	
<b>Série 60 HB</b>							
60 M 31 XM HB	767.69.15	82.5	3.25	2.61	0.08	oui	6000
60 M 84 XM HB	767.69.14	84.0	3.30	2.63	0.08	oui	
<b>Série 66 XHB</b>							
66 M 31 XM XHB	767.09.31	82.5	3.25	2.50	0.08	oui	6000
66 M 84 XM XHB	767.09.84	84.0	3.30	2.52	0.08	oui	
66 M 72 M XHB	767.03.72	190.5	7.50	4.59	0.60	oui	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds ( 80 maillons) Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

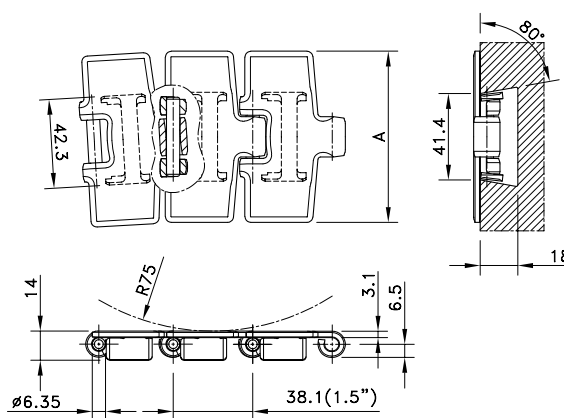
## Flexion Latérale Charnière Simple Guidage Queue D'aronde, Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Opti-Plus</b>							
SSC 8811-K325	10.115.21.11	82.5	3.25	2.90	0.18	non	6000
SSC 8811-K350	10.115.21.12	88.9	3.50	3.10	0.18	non	
SSC 8811-K450	10.115.21.14	114.3	4.50	3.60	0.25	non	
SSC 8811-K750	10.115.21.16	190.5	7.50	5.30	0.60	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds ( 80 maillons). Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

## Flexion Latérale Charnière Simple Guidage Queue D'aronde

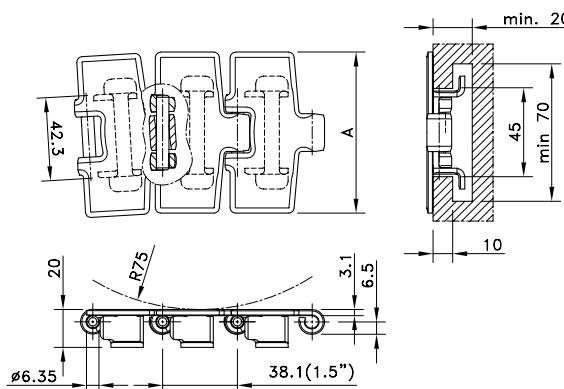


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
<b>Chrome-Nickel Austénitique</b>							
SS 881-K325	765.32.31	82.5	3.25	2.97	0.18	non	3500
SS 881-K450	765.32.42	114.3	4.50	3.71	0.25	non	
SS 881-K750	765.32.72	190.5	7.50	5.49	0.60	non	
<b>Acier Au Carbone</b>							
S 881-K325	765.92.31	82.5	3.25	2.97	0.40	non	8350
S 881-K450	765.92.42	114.3	4.50	3.71	0.60	non	
S 881-K750	765.92.72	190.5	7.50	5.49	0.90	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds ( 80 maillons).

Rayon min. de flexion latérale 500 mm (pour K325) et 610 mm (pour K450 et K750).

## Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre

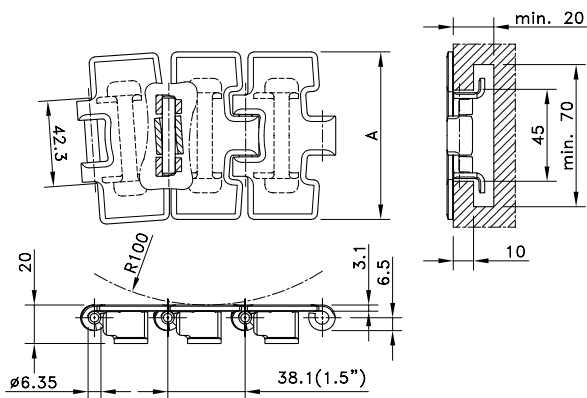


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
<b>Chrome-Nickel Austénitique</b>							
SS 881 TAB-K325	765.31.31	82.5	3.25	2.97	0.18	non	3500
SS 881 TAB-K450	765.31.42	114.3	4.50	3.71	0.25	non	
SS 881 TAB-K750	765.31.72	190.5	7.50	5.49	0.60	non	
<b>Acier Au Carbone</b>							
S 881 TAB-K325	765.91.31	82.5	3.25	2.97	0.40	non	8350
S 881 TAB-K450	765.91.42	114.3	4.50	3.71	0.60	non	
S 881 TAB-K750	765.91.72	190.5	7.50	5.49	0.90	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds ( 80 maillons).

Rayon min. de flexion latérale 500 mm (pour K325) et 610 mm (pour K450 et K750).

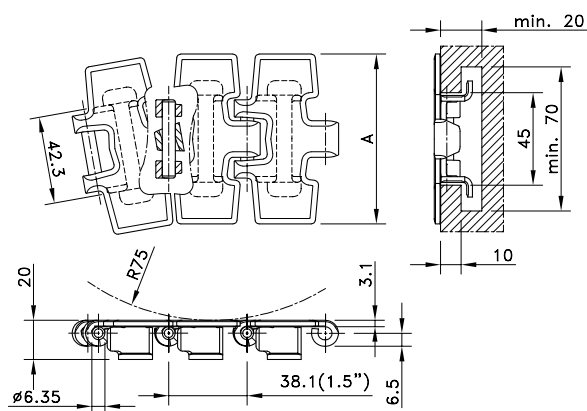
## Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre, Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Série 10</b>							
10 T 31 M	768.13.01	82.5	3.25	3.10	0.18	non	4950
<b>Opti-Plus</b>							
SSC 8811 TAB-K325	10.114.21.11	82.5	3.25	3.10	0.18	non	6000
SSC 8811 TAB-K350	10.114.21.12	88.9	3.50	3.30	0.18	non	
SSC 8811 TAB-K450	10.114.21.14	114.3	4.50	3.80	0.25	non	
SSC 8811 TAB-K750	10.114.21.16	190.5	7.50	5.50	0.60	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds ( 80 maillons).  
Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

## Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre. Petit Rayon

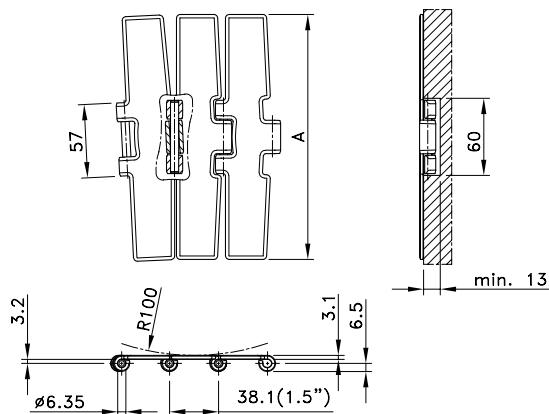


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Opti-Plus</b>							
SSR 8811 TAB BO-K325	62969	82.5	3.25	3.10	0.18	non	4500

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).  
Rayon min. de flexion latérale 200 mm.



## Magnetflex® Exécution Renforcée Max-Line



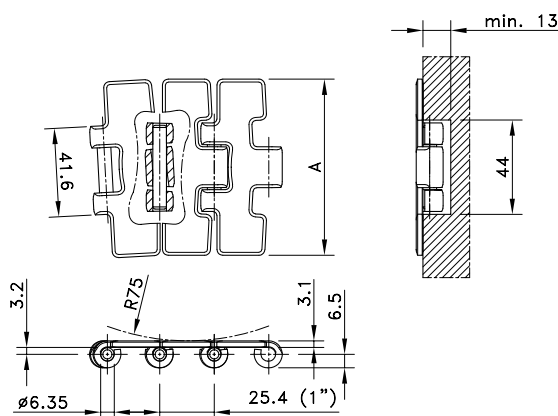
Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>60-Series</b>							
60 M 75 M	767.53.75	190.5	7.50	5.03	0.60	oui	7000
<b>66-Series</b>							
66 M 75 M XHB	767.03.75	190.5	7.50	5.03	0.60	oui	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Rayon min. de flexion latérale 860 mm.

NB: La chaîne 60M75M est recommandée pour des applications de charge moyenne, la chaîne 66M75M est destinée aux charges les plus importantes.

## Flexion Latérale Charnière Simple Max-Line 1"



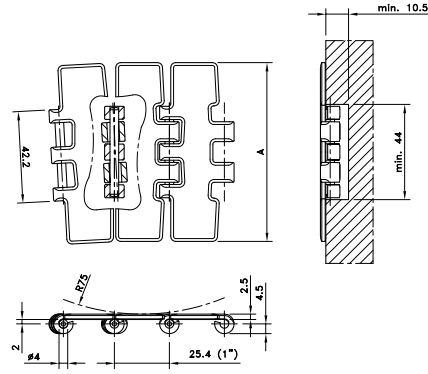
Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Opti-Plus</b>							
SSC 581 M-K325	10.027.21.11*	82,5	3,25	2,80	0,18	non	5000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (120 maillons).

Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

\* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

## Magnetflex® Charnière Double Max-Line 1''



Pag. 110

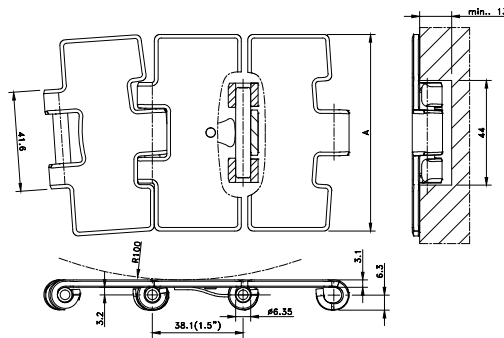


Pag. 66

Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>Série 661</b>							
661 M 31 SM	767.09.90	82,5	3,25	1,96	0,10	oui	5100
661 M 84 SM	767.09.91	83,8	3,30	1,97			

Longueur standard: 3,048 m – 10 pieds (120 maillons).

## Magnetflex® à Charnière Simple Quick Linq



Pag. 1104

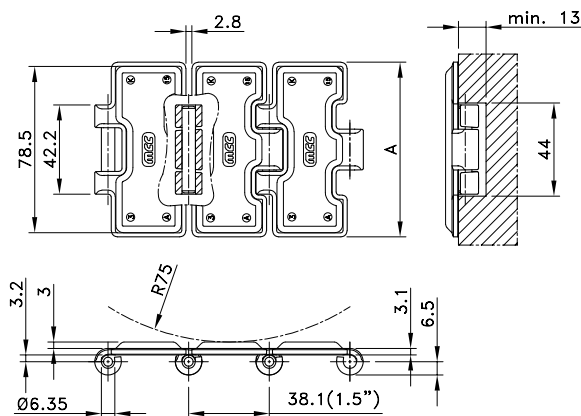


Pag. 58

Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch				
<b>60 Series Quick Linq</b>							
60S31XM Quick Linq	10384449	82.5	3.25	2.61	0.08	yes	6000
60S84XM Quick Linq	10384450	84	3.30	2.63	0.08	yes	
<b>60 Series HB Quick Linq</b>							
60S31XM HB Quick Linq	10384451	82,5	3.25	2,61	0,08	yes	6000
60S31XM HB Quick Linq	10384452	84	3,30	2,63	0,08	yes	
<b>66 Series XHB Quick Linq</b>							
66S31XM XHB Quick Linq	10384453	82.5	3.25	2.61	0.08	yes	6000
66S84XM XHB Quick Linq	10384454	84	3,30	2,63	0,08	yes	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

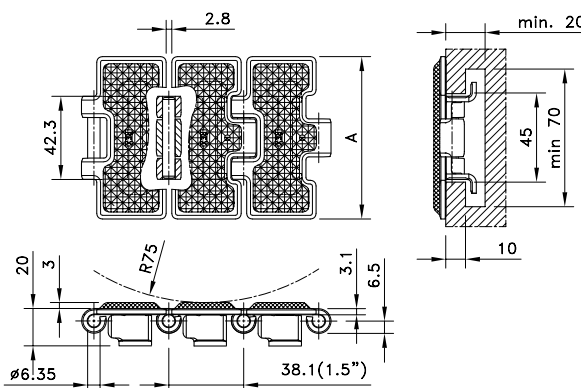
## Chaîne Droite Charnière Simple



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		
<b>Série 66</b>						
66 S 31 R	762.04.31	82.5	3.25	2.80	non	6000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

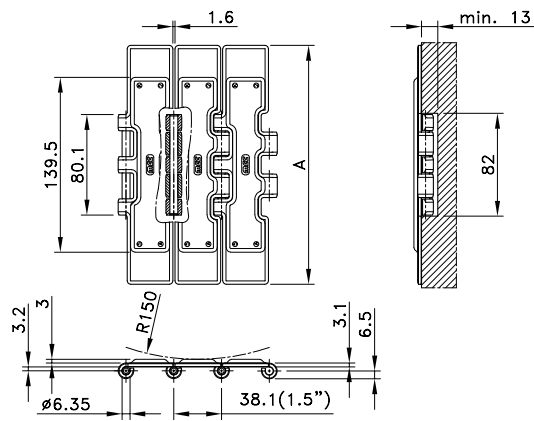
## Chaîne Droite Charnière Simple Patte Équerre



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		
<b>Opti-Plus</b>						
SSR 812 TAB-K325 RT	10.105.21.11	82.5	3.25	3.40	non	6000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

# Chaîne Droite Charnière Double Max-Line



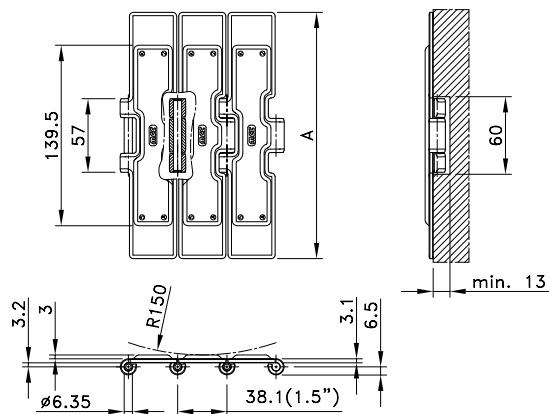
Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		
<b>Série 66</b>						
66 S 77 RM	762.06.72	190.5	7.50	6.20	non	8900

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).





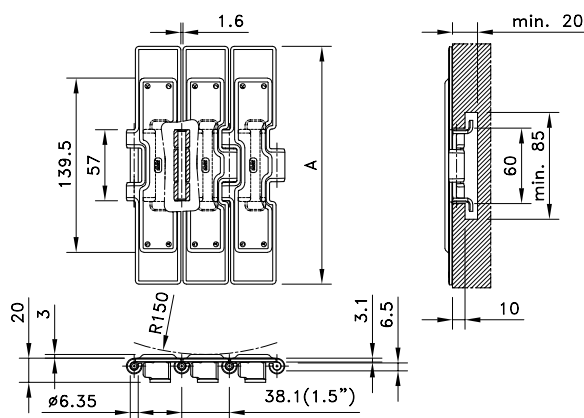
## Chaîne Droite Exécution Renforcée Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		
<b>Série 66</b>						
66 S 75 RM	752.64.75	190.5	7.50	5.21	non	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

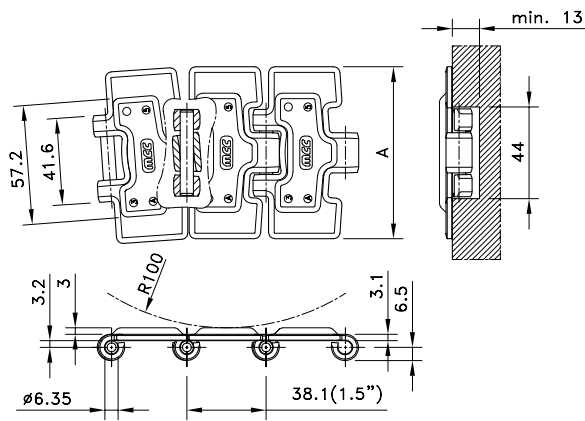
## Chaîne Droite Patte Équerre Exécution Renforcée, Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		
<b>Série 66</b>						
66 ST 75 RM	763.04.75	190.5	7.50	6.21	non	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

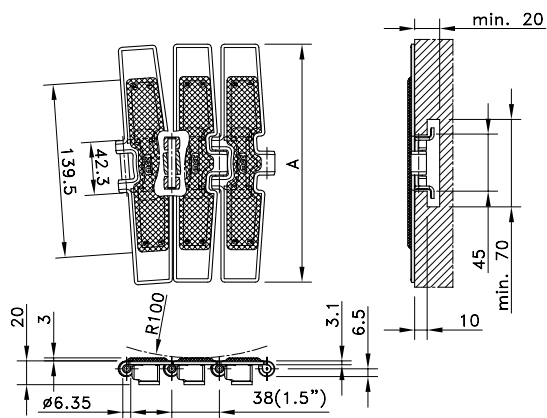
# Magnetflex® Charnière Simple Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		
<b>Série 66</b>						
66 M 31 RM	767.06.31	82.5	3.25	2.54	oui	6000
66 M 72 RM	767.06.72	190.5	7.50	4.70	oui	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).  
 Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

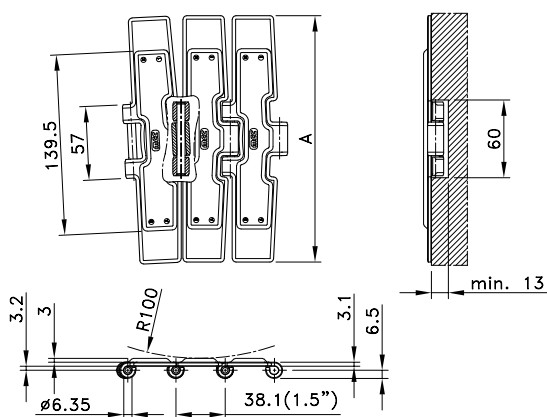
## flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre, Max-Line



Type de chaîne	Code Number	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		
<b>Série 66</b>						
66 T 72 RM	765.16.72	190.5	7.50	5.30	non	6000
<b>Opti-Plus</b>						
SSC 8811 TAB-K325 RT	10.117.21.11	82.5	3.25	3.30	non	6000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).  
Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

## Magnetflex® Exécution Renforcée Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	PCharnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		
<b>Série 66</b>						
66 M 75 RM	767.04.75	190.5	7.50	5.14	oui	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).  
Rayon min. de flexion latérale 860 mm.