

# PU80SH-FG Polyuréthane 80 shores FG

## DÉSIGNATION NORMALISÉE

- Polyuréthane 80 shores qualité alimentaire.

## TYPE DE PRODUIT

- Élastomère.

## COULEURS

- Blanc, bleu et noir (noir non FG).

## CARACTÉRISTIQUES

- Points forts :

Très bonne tenue aux graisses, huiles, hydrocarbures et solvants.

Bonne tenue à l'éther, alcool, acides-bases de faible concentration.

Réduction du niveau sonore : Amortissement des chocs et protection des pièces (efficacité accrue si la matière est collée).

Collage simple et rapide.

Règlement CE N°10/2011 - CE N°1935/2004 - CE N°2023/2006 - agréé PMUC.

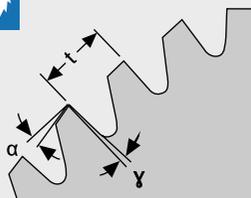
Ne contient pas de Bisphénol A, ni de phtalates.

## DOMAINES D'APPLICATIONS TYPES

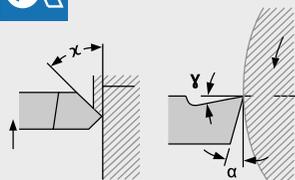
- Agroalimentaire, recyclage, béton, manutention du vrac, transformation du verre ou métaux.
- Revêtement de goulottes, trémies, établis.
- Tables de montage ou de contrôle.
- Bavettes latérales d'étanchéité de convoyeurs.
- Manchettes.
- Joints.
- Rideaux à lamelles.
- Etc.

GÉNÉRALES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1,18	g/cm <sup>3</sup>
Absorption d'humidité	DIN EN ISO 62	-	%
MÉCANIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Résistance à la traction	DIN EN ISO 37	34	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 37	660	%
Contrainte à 10%	ISO 37	1,9	MPa
Contrainte à 100%	ISO 37	4,6	MPa
Contrainte à 200%	ISO 37	5,9	MPa
Contrainte à 300%	ISO 37	7,5	Mpa
Résistance à la déchirure non amorcée	ISO 34-1/B	80,4	kN/m
Résistance à la déchirure amorcée	ISO 34-1/B	50,9	kN/m
Résilience de rebondissement	ISO 4662	38	%
Perte à l'abrasion	ISO 4649/A	43,8	mm <sup>3</sup>
THERMIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Dureté à 23°C	ISO 11357-3	80	Shore A
Dureté à -10°C	DIN 52612-1	90	Shore A
Dureté à 80°C	DIN 52612	74	Shore A
Déformation rémanente en Compression 10% à 23°C/72h	DIN 53752	-	%
Déformation rémanente en Compression 25% à 70°C/72h	Moyenne	-	%

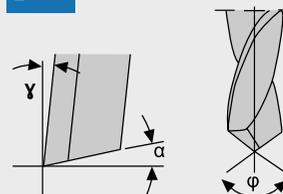
# Caractéristiques d'usinage PU80SH-FG Polyuréthane 80 shores FG

 Scier


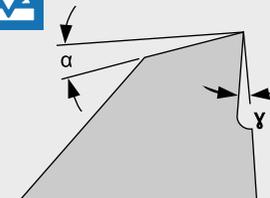
	mini	maxi
$\alpha$	-	-
$\gamma$	-	-
$v$	-	-
$t$	-	-

 Tourner


	mini	maxi
$\alpha$	-	-
$\gamma$	-	-
$\chi$	-	-
$v$	-	-
$S$	-	-

 Percer


	mini	maxi
$\alpha$	-	-
$\gamma$	-	-
$\phi$	-	-
$v$	-	-
$S$	-	-

 Fraiser


	mini	maxi
$\alpha$	-	-
$\gamma$	-	-
$v$	-	-

Symbole	$\alpha$	$\chi$	$\gamma$	$\phi$	$v$	$t$	$S$
Désignation	Angle de dépouille	Angle de réglage	Angle de dégagement	Angle de pointe	Vitesse de coupe	Pas	Avance
Unité	°	°	°	°	m/min	mm	mm/U mm/r mm/tr