

MICHAUD CHAILLY



RELEVÉ D'INFORMATIONS POUR LA DÉTERMINATION

Motovibrateurs électriques

Préconisations



Pour déterminer le type de motovibrateur adapté à une utilisation spécifique les informations suivantes sont à prendre en compte selon le besoin.

■ POUR UN REMPLACEMENT

Marque	<input type="text"/>
Référence	<input type="text"/>
ATEX	<input type="text"/>
Force centrifuge	<input type="text"/>
Nombre de tr/min	<input type="text"/>
Entraxes de fixation	<input type="text"/>
Couple ou Moment*	<input type="text"/>
Type d'amortissement	<input type="text"/>

* Le moment (ou couple) détermine l'amplitude de la vibration. Nous utilisons le moment statique exprimé en kgmm. Certains fabricants utilisent le moment dynamique exprimé en kgcm. Il convient alors de bien préciser l'unité du moment utilisé pour déterminer un vibreur.

■ Exemple

Moment dynamique = 2x moment statique.

Un vibreur a un moment de 400 kgcm. Quel est le moment statique d'un vibreur équivalent ?

1. convertir ce moment en kgmm : $400 \times 10 = 4000 \text{ kgmm}$
2. calculer le moment statique : $4000 / 2 = 2000 \text{ kgmm}$

■ Applications types

Tamisage, décolmatage, ensachage, tri, transport (liste non exhaustive).

Plusieurs gammes de moteurs vibrants sont disponibles : électrique, pneumatique, électromagnétique ou mécanique.

■ Composants complémentaires

Éléments oscillants AB, AB-HD, AB-D.
Éléments amortisseurs ESL, V et AWI.

■ POUR UN NOUVEAU PROJET

Besoin : décolmatage, fluidification, ...

Type de produit / granulométrie

Type de contenant : trémie, cuve, ...

Environnement : humide ou sec

Zone de travail : besoin d'une sécurité augmentée - ATEX 1-2 / Antidéflagrant.

<input type="text"/>

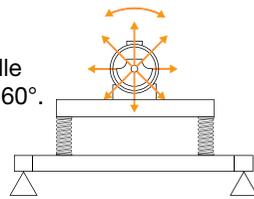


Motovibrateurs électriques

Applications et implantations

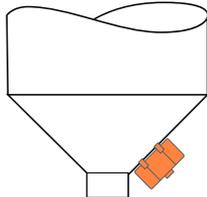
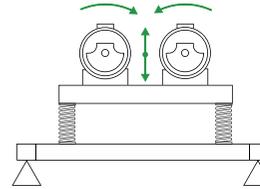
■ Vibration Multidirectionnelle

Force vibrante multidirectionnelle dans toutes les directions sur 360°.

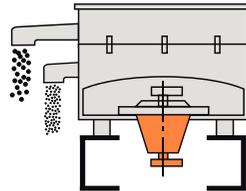


■ Vibration Unidirectionnelle

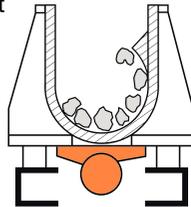
Force vibrante alternative dans une seule direction.



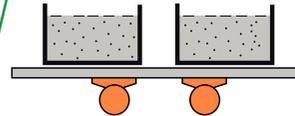
- Décolmatage
- Dépoussiérage
- Ecoulement



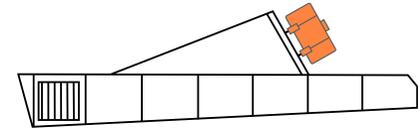
- Tamisage
- Filtration
- Séparation



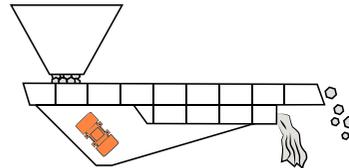
- Abrasion
- Finition



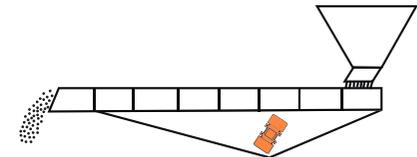
- Tassage
- Moulage
- Décochage
- Serrage



- Essaorage
- Séchage
- Egouffage



- Criblage
- Distribution
- Séparation



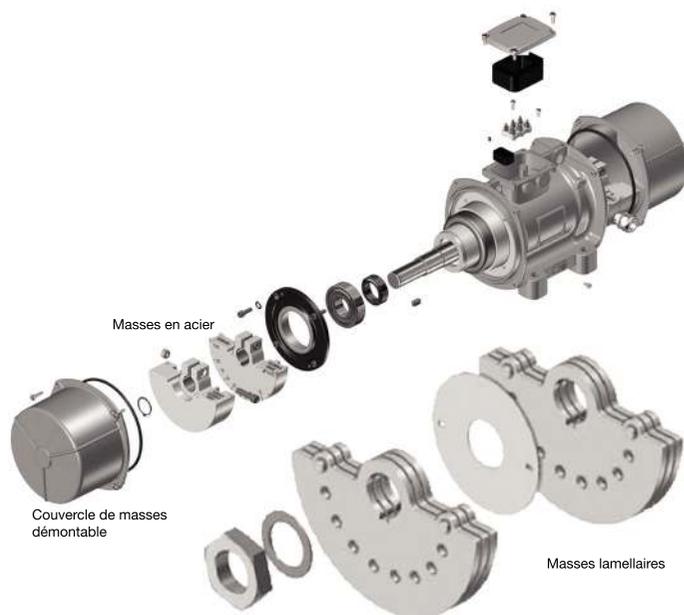
- Transport
- Distribution
- Extraction

MICHAUD CHAILLY



Motovibrateurs électriques

Généralités



PRÉSENTATION

- Tension triphasée monophasée 200-240 V.
- 2,4,6 et 8 pôles, 10 et 12 pôles sur demande.
- ATEX 21-22 de IP 66 selon IEC/EN 60529.
- Carcasse en alliage d'aluminium ou en fonte.
- Flasque porte roulement en fonte.
- Roulements à jeu C4 dimensionnés pour supporter de fortes charges.
- Arbre moteur en alliage d'acier traité.
- Masses réglables. Système de réglage breveté.
- Peinture epoxy polymérisée au four à 200°C.

PERFORMANCES

- Force centrifuge jusqu'à 305 kN (30560 kg).
- Puissance : de 180 W à 24400 W.
- Fonctionnement en service continu au maximum de la
- Force centrifuge et de la Puissance électrique déclarées.

OPTIONS

- Couvertres de Masses en **inox**.
- Couvertres des masses démontables en 2 parties.
- Revêtement en résine de polyuréthane STEEL IT insertion de pigments **inox** AISI 316L.
- Traitement microbillé de la Carcasse et du capot de la boîte à bornes :
- aspect poli et effet hydrophobe.
- Plusieurs entraxes de fixation sont disponibles pour un même type de vibreur.

Produit associé



MVSS - Inox

MICRO



Vibreurs à bride



Vibreurs mécaniques

Motovibrateurs électriques

La gamme



■ MOTOVIBRATEURS
ÉLECTRIQUES FIXATION À
BRIDE

■ VIBRATEURS
MÉCANIQUES



■ MOTOVIBRATEURS ÉLECTRIQUES FIXATION À PATTE



■ MOTOVIBRATEURS À
HAUTE FRÉQUENCE

