

Tresses d'étanchéité

Une sélection rigoureuse pour la performance de vos installations



Caractéristiques

- Bonne résistance mécanique
- Excellente stabilité dimensionnelle
- Très bonne tenue en température

ARAMIDE



- Très bonne tenue sur bases et acides forts
- Améliore le coefficient de frottement

PTFE



- Haute pression
- Haute température

CARBONE GRAPHITE



HOMOLOGATIONS POSSIBLES SELON LES REFERENCES

Alimentaire
FDA, CE 1935/2004, 3A, EHEDGEau potable
ACS, WRAS, KTWEmissions fugitives
API 624, 622, TUV, ISO, TOTALEssai feu
API 689, 607, 589Gaz
DVGWExplosive
ATEX, SAQR-ATEXNucléaire
AECL, PMUC, ASME, RCC-MOxygène
BAM, WHA

Définition de projet

Fluide ? Pression ? Température ? Vitesse ?

Domaines d'activités



Industrie Agroalimentaire



Industrie Pharmaceutique



Mines et carrières



Traitement de l'eau

Applications principales



Papeterie



Production d'Energie



Industrie Chimique



Vanne



Pompage

Pour en savoir plus, contactez-nous

www.michaud-chailly.fr

Michaud Chailly - Tresses d'étanchéité - 2026/01-v1.0