

Tresses d'étanchéité

Une sélection rigoureuse pour la performance de vos installations



■ Caractéristiques

- **Bonne résistance** mécanique
- **Excellente** stabilité dimensionnelle
- **Très bonne tenue** en température

ARAMIDE



- **Très bonne tenue** sur bases et acides forts
- **Améliore** le coefficient de frottement

PTFE



- Haute pression
- Haute température

CARBONE GRAPHITE



HOMOLOGATIONS POSSIBLES SELON LES REFERENCES



Alimentaire
FDA, CE 1935/2004, 3A, EHEDG



Eau potable
ACS, WRAS, KTW



Emissions fugitives
API 624, 622, TUV, ISO, TOTAL



Essai feu
API 689, 607, 589



Gaz
DVGW



Explosive
ATEX, SAQR-ATEX



Nucléaire
AECL, PMUC, ASME, RCC-M



Oxygène
BAM, WHA

■ Définition de projet

Fluide ? Pression ? Température ? Vitesse ?

■ Domaines d'activités



Industrie Agroalimentaire



Industrie Pharmaceutique



Mines et carrières



Traitement de l'eau



Papeterie



Production d'Énergie



Industrie Chimique

■ Applications principales



Vanne



Pompage

Pour en savoir plus, contactez-nous

www.michaud-chailly.fr