

Tresse blanche eau potable

MATIERE

- Tresse constituée de fils polyacryliques techniques, imprégnée fil à fil de PTFE par le procédé d'impression à coeur breveté «Filcoat», puis réimprégnée lors du tressage d'un mélange de PTFE et lubrifiant silicone spécial alimentaire.

UTILISATION

- Pompes.
- Distribution d'eau potable, industries chimiques.
- Ne pas utiliser avec acides et bases fortes.
- Homologation : FMPA (industrie alimentaire), WRC (eau potable).
- Température maxi : -50°C à +260°C.
- Pression maxi : 10 MPa (100 bar).
- Vitesse maxi : 15 m/s.
- pH : 1 à 13 (contact ponctuel sur pH extrêmes).
- Les paramètres température, pression et vitesse maxi indiqués ne peuvent en aucun cas être associés.

SUR DEMANDE

- Autres sections.



Exemple de commande **E3-TBA-06**

	Section (mm)	Longueur de rouleau (m)	Poids* du rouleau (kg)
E3-TBA-06	6,0	20	0,96
E3-TBA-08	8,0	15	1,25
E3-TBA-09	9,5	12	1,44
E3-TBA-10	10,0	12	1,56
E3-TBA-11	11,0	11	1,72
E3-TBA-12	12,0	11	2,10
E3-TBA-13	12,7	11	2,32
E3-TBA-14	14,0	10	2,53
E3-TBA-16	16,0	10	3,30
E3-TBA-19	19,0	10	4,60
E3-TBA-20	20,0	10	5,20

* Poids donné à titre indicatif.