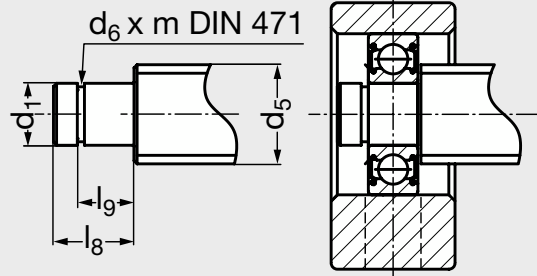


Forme d'usinage standard d'extrémité de vis BF



USINAGE DES EXTRÉMITÉS

De manière à être ajustées au palier, les vis trapézoïdales, les vis à billes et les arbres peuvent être usinés.

L'usinage présenté est une recommandation. Sur demande, l'extrémité de vis peut être fabriquée dans une longueur plus longue avec longueur l_8 ; elle peut, si nécessaire, être dotée d'une rainure de clavette DIN 6885.

DONNÉES RELATIVES AUX CHARGES

Les charges de base et les vitesses de rotation indiquées sont les valeurs maximales absolues des paliers à rouleaux. Les charges et vitesses de rotation réellement possibles des vis sont sensiblement plus faibles, en fonction du diamètre, de la longueur et du matériau.

1. La bague de blocage DIN 471 est comprise dans la livraison des unités de palier BF.

1 kN \approx 100 kg

10 Nm \approx 1 kg.m

Type	d_5		d_1 g_6	$d_6^{-0,15}$	$l_8 \pm 0,2$	$l_9 \pm 0,2$	m^{H13}	DIN 471 ⁽¹⁾	Charge de base		Vitesse limite	Roulement
	Vis à billes	Vis trap.							dyn. C	stat. C_0		
									kN	kN	tr/min	
BF 10 / EF 10 / FF 10	12/14/15	16	8	7,6	10	7,9	0,9	8	3,3	1,4	34 000	608-2Z / -2RS
BF 12 / EF 12 / FF 12	14/15/16	18/20	10	9,6	11	9,15	1,15	10	4,6	2	31 000	6000-2Z / -2RS
BF 15 / EF 15 / FF 15	18/20	24	15	14,3	13	10,15	1,15	15	5,6	2,8	23 000	6002-2Z / -2RS
BF 17 / FF 17	20/25	24/28	17	16,2	16	13,15	1,15	17	9,6	4,8	17 000	6203-2Z / -2RS
BF 20	25/28/30	30/36	20	19	16	13,15	1,35	20	9,4	5	15 000	6004-2Z / -2RS
BF 25 / FF 25	30/32/36	36	25	23,9	20	16,35	1,35	25	14	7,9	12 000	6205-2Z / -2RS
BF 30 / FF 30	36/40	40/44	30	28,6	21	17,75	1,75	30	19,5	11,3	9 500	6206-2Z / -2RS
BF 35	40/45	48/50	35	33	22	18,75	1,75	35	25,7	15,2	8 500	6207-2Z / -2RS
BF 40	50	52/60	40	38	23	19,95	1,95	40	29,5	18	8 000	6208-2Z / -2RS