

CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Coefficient de sécurité : 5
- Traitement thermique cage : normalisation
- Traitement thermique chapes : bonification

• Code lot de fabrication

ANALYSES DE LABORATOIRE

- analyse chimique
- essai de traction

CERTIFICATS DISPONIBLES

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE



art.	art.	ØxE "	≈ mm	WFL kg	L min mm
081100010	8110 1/2x9	1/2x9	M12x230	1000	390
081100016	8110 5/8x12	5/8x12	M16x300	1590	514
081100019	8110 3/4x6	3/4x6	M20x150	2360	391
081100020	8110 3/4x9	3/4x9	M20x230	2360	465
081100021	8110 3/4x12	3/4x12	M20x300	2360	541
081100022	8110 7/8x12	7/8x12	M22x300	3270	570
081100027	8110 1x6	1x6	M24x150	4540	472
081100029	8110 1x12	1x12	M24x300	4540	623
081100034	8110 1.1/4x12	*1.1/4x12	M33x300	6900	676
081100038	8110 1.1/2x12	*1.1/2x12	M39x300	9710	715
081100039	8110 1.1/2x18	*1.1/2x18	M39x460	9710	870
081100044	8110 1.3/4x18	*1.3/4x18	M45x460	12700	938
081100006	8110 1/2x6	1/2x6	M12x150	1000	312