

8064S
Crochet à touret, en acier au carbone, traitement thermique d'amélioration
CE
EN 1677-5
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- coefficient de sécurité : 5
- traitement thermique : bonification
- code lot de fabrication

ANALYSES DE LABORATOIRE

- analyse chimique, analyse métallographique
- test charge d'essai (WLL x 2,5)
- essai de traction

- essai de fatigue (min. 20000 cycles)

CERTIFICATS DISPONIBLES

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE



	art.	WLL kg	B mm	C mm
080640107	8064S 0,8	800	31	20
080640110	8064S 1,0	1000	40	22
080640115	8064S 1,6	1600	47	23
080640120	8064S 2,0	2000	47	27
080640130	8064S 3,2	3200	64	35
080640150	8064S 5,0	5000	77	43
080640175	8064S 7,5	7500	90	53
080640199	8064S 10,0	10000	96	58