

8060R
Crochet à chape standard en acier allié, traitement thermique d'amélioration
CE
EN 1677-2
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- coefficient de sécurité: 4
- traitement thermique : bonification
- code lot sur pivot, languette, corps

ANALYSES DE LABORATOIRE

- analyse chimique, analyse métallographique
- test charge d'essai (WLL x 2,5)
- essai de traction
- essai de fatigue (min. 20.000 cycles)

CERTIFICATS DISPONIBLES

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE



	art.	WLL kg	 Ø mm	C mm
080600111	8060R 1,12	1120	6	19
080600115	8060R 1,5	1500	7	19
080600120	8060R 2	2000	8	21
080600132	8060R 3,15	3150	10	27
080600153	8060R 5,3	5300	13	35
080600180	8060R 8000	8000	16	48
080600225	8060R 12,5	12500	20	54