

CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- coefficient de sécurité : 4
- traitement thermique : normalisation

• code lot de fabrication


ANALYSES DE LABORATOIRE

- analyse chimique
- analyse métallographique
- essai de traction
- essai de fatigue (20.000 cycles)
- test charge d'essai (100% du lot)

CERTIFICATS DISPONIBLES

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE



		art.		$\frac{F}{d}$ mm	F mm	WLL kg
*	080430208	8043 M8	M8	1,25	20	800
*	080430210	8043 M10	M10	1,50	25	1000
*	080430212	8043 M12	M12	1,75	30	1600
*	080430216	8043 M16	M16	2	35	3200
	080430217	8043 M16	M16	2,5	40	4000
*	080430220	8043 M20	M20	2,5	40	4800
	080430221	8043 M20	M20	3	50	6000
*	080430224	8043 M24	M24	3	50	6500
	080430225	8043 M24	M24	3	55	8000
*	080430230	8043 M30	M30	3,5	60	12000