



Filetage - cotes de pré-perçage

M - ISO MÉTRIQUE

Ø	Pas	Ø pré-perçage
	mm	mm
1,0	0,25	0,75
1,2	0,25	0,95
1,4	0,3	1,1
1,5	0,3	1,2
1,6	0,35	1,25
1,7	0,35	1,35
1,8	0,35	1,45
2,0	0,4	1,6
2,2	0,45	1,75
2,5	0,45	2,05
3,0	0,5	2,5
3,5	0,6	2,9
4,0	0,7	3,3
4,5	0,75	3,7
5,0	0,8	4,2
6,0	1,0	5,0
7,0	1,0	6,0
8,0	1,25	6,8
9,0	1,25	7,8
10,0	1,5	8,5
11,0	1,5	9,5
12,0	1,75	10,2
14,0	2,0	12,0
16,0	2,0	14,0
18,0	2,5	15,5
20,0	2,5	17,5
22,0	2,5	19,5
24,0	3,0	21,0
27,0	3,0	24,0
30,0	3,5	26,5
33,0	3,5	29,5
36,0	4,0	32,0
39,0	4,0	35,0
42,0	4,5	37,5
45,0	4,5	40,5
48,0	5,0	43,0
52,0	5,0	47,0

PG

Ø	Pas	Ø pré-perçage
mm		mm
PG 7	20	11,4
PG 9	18	14,0
PG 11	18	17,25
PG 13,5	18	19,0
PG 16	18	21,25
PG 21	16	26,75
PG 29	16	35,5
PG 36	16	45,5
PG 42	16	52,5
PG 48	16	57,75

MF - ISO MÉTRIQUE FIN

Ø	Pas	Ø pré-perçage
mm	mm	mm
3	0,35	2,65
4	0,5	3,5
5	0,5	4,5
6	0,75	5,2
7	0,75	6,2
8	0,75	7,2
8	1	7
9	1	8
10	0,75	9,2
10	1	9
10	1,25	8,8
11	1	10
12	1	11
12	1,25	10,8
12	1,5	10,5
14	1	13
14	1,25	12,8
14	1,5	12,5
15	1	14
15	1,5	13,5
16	1	15
16	1,5	14,5
18	1	17
18	1,5	16,5
18	2	16
20	1	19
20	1,5	18,5
20	2	18
22	1	21
22	1,5	20,5
22	2	20
24	1	23
24	1,5	22,5
24	2	22
25	1	24
25	1,5	23,5
26	1,5	24,5
27	1,5	25,5
27	2	25
28	1,5	26,5
30	1,5	28,5
30	2	28
32	1,5	30,5
33	2	31
35	1,5	33,5
36	1,5	34,5
36	2	34
36	3	33
38	1,5	36,5
39	3	36
40	1,5	38,5
42	1,5	40,5
45	1,5	43,5
50	1,5	48,5

UNC

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce		mm
nr 1	64	1,5
nr 2	56	1,8
nr 3	48	2,0
nr 4	40	2,3
nr 5	40	2,6
nr 6	32	2,7
nr 8	32	3,5
nr 10	24	3,8
nr 12	24	4,5
1/4	20	5,1
5/16	18	6,5
3/8	16	7,9
7/16	14	9,3
1/2	13	10,7
9/16	12	12,3
5/8	11	13,5
3/4	10	16,5
7/8	9	19,3
1	8	22,25
1 1/8	7	25,0
1 1/4	7	28,0
1 3/8	6	30,75
1 1/2	6	34,0
1 3/4	5	39,5
2	4 1/2	45,0

BSW

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
1/16	60	1,15
3/32	48	1,8
1/8	40	2,5
5/32	32	3,2
3/16	24	3,7
7/32	24	4,4
1/4	20	5,1
5/16	18	6,5
3/8	16	7,9
7/16	14	9,2
1/2	12	10,4
9/16	12	12,1
5/8	11	13,4
3/4	10	16,25
7/8	9	19,25
1	8	22,0
1 1/8	7	24,75
1 1/4	7	27,75
1 3/8	6	30,5
1 1/2	6	33,5
1 5/8	5	35,5
1 3/4	5	39,0
1 7/8	4 1/2	41,5
2	4 1/2	44,5

UNF

Ø	Pas	Ø pré-perçage
nr 0	80	1,2
nr 1	72	1,5
nr 2	64	1,8
nr 3	56	2,1
nr 4	48	2,4
nr 5	44	2,6
nr 6	40	2,9
nr 8	36	3,5
nr 10	32	4
nr 12	28	4,6
1/4	28	5,4
5/16	28	5,9
3/8	24	8,4
7/16	20	9,9
1/2	20	11,5
9/16	18	13
5/8	16	14,5
3/4	16	17,5
7/8	14	20,5
1	14	23,25
1	12	23,25
1 1/8	12	26,5
1 1/4	12	29,75
1 3/8	12	33
1 1/2	12	36

BSP - GAZ

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
G1/16	28	6,7
G1/8	28	8,7
G1/4	19	11,6
G3/8	19	15
G1/2	14	19
G5/8	14	20,75
G3/4	14	24,5
G7/8	14	28
G1	11	30,5
G1-1/8	11	35,1
G1-1/4	11	39,5
G1-3/8	11	42
G1-1/2	11	45
G1-3/4	11	51
G2	11	57
G2-1/4	11	63,1
G2-1/2	11	72,5
G2-3/4	11	79,1
G3	11	85,5
G3-1/4	11	91,5
G3-1/2	11	97,7

Filetage - cotes de pré-perçage**M - ISO MÉTRIQUE**

Ø	Pas	Ø pré-perçage
	mm	mm
1,0	0,25	0,75
1,2	0,25	0,95
1,4	0,3	1,1
1,5	0,3	1,2
1,6	0,35	1,25
1,7	0,35	1,35
1,8	0,35	1,45
2,0	0,4	1,6
2,2	0,45	1,75
2,5	0,45	2,05

Ø	Pas	Ø pré-perçage
	mm	mm
3,0	0,5	2,5
3,5	0,6	2,9
4,0	0,7	3,3
4,5	0,75	3,7
5,0	0,8	4,2
6,0	1,0	5,0
7,0	1,0	6,0
8,0	1,25	6,8
9,0	1,25	7,8
10,0	1,5	8,5

Ø	Pas	Ø pré-perçage
	mm	mm
11,0	1,5	9,5
12,0	1,75	10,2
14,0	2,0	12,0
16,0	2,0	14,0
18,0	2,5	15,5
20,0	2,5	17,5
22,0	2,5	19,5
24,0	3,0	21,0
27,0	3,0	24,0
30,0	3,5	26,5

Ø	Pas	Ø pré-perçage
	mm	mm
33,0	3,5	29,5
36,0	4,0	32,0
39,0	4,0	35,0
42,0	4,5	37,5
45,0	4,5	40,5
48,0	5,0	43,0
52,0	5,0	47,0

MF - ISO MÉTRIQUE FIN

Ø	Pas	Ø pré-perçage
mm	mm	mm
3	0,35	2,65
4	0,5	3,5
5	0,5	4,5
6	0,75	5,2
7	0,75	6,2
8	0,75	7,2
8	1	7
9	1	8
10	0,75	9,2
10	1	9
10	1,25	8,8
11	1	10
12	1	11
12	1,25	10,8

Ø	Pas	Ø pré-perçage
mm	mm	mm
12	1,5	10,5
14	1	13
14	1,25	12,8
14	1,5	12,5
15	1	14
15	1,5	13,5
16	1	15
16	1,5	14,5
18	1	17
18	1,5	16,5
18	2	16
20	1	19
20	1,5	18,5
20	2	18

Ø	Pas	Ø pré-perçage
mm	mm	mm
22	1	21
22	1,5	20,5
22	2	20
24	1	23
24	1,5	22,5
24	2	22
25	1	24
25	1,5	23,5
26	1,5	24,5
27	1,5	25,5
27	2	25
28	1,5	26,5
30	1,5	28,5
30	2	28

Ø	Pas	Ø pré-perçage
mm	mm	mm
32	1,5	30,5
33	2	31
35	1,5	33,5
36	1,5	34,5
36	2	34
36	3	33
38	1,5	36,5
39	3	36
40	1,5	38,5
42	1,5	40,5
45	1,5	43,5
50	1,5	48,5

UNC

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce		mm
nr 1	64	1,5
nr 2	56	1,8
nr 3	48	2,0
nr 4	40	2,3
nr 5	40	2,6
nr 6	32	2,7
nr 8	32	3,5
nr 10	24	3,8

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce		mm
nr 12	24	4,5
1/4	20	5,1
5/16	18	6,5
3/8	16	7,9
7/16	14	9,3
1/2	13	10,7
9/16	12	12,3
5/8	11	13,5

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce		mm
3/4	10	16,5
7/8	9	19,3
1	8	22,25
1 1/8	7	25,0
1 1/4	7	28,0
1 3/8	6	30,75
1 1/2	6	34,0
1 3/4	5	39,5

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce		mm
2	4 1/2	45,0

PG

Ø	Pas	Ø pré-perçage
mm		mm
PG 7	20	11,4
PG 9	18	14,0
PG 11	18	17,25
PG 13,5	18	19,0
PG 16	18	21,25
PG 21	16	26,75

Ø	Pas	Ø pré-perçage
mm		mm
PG 29	16	35,5
PG 36	16	45,5
PG 42	16	52,5
PG 48	16	57,75

UNF

Ø	Pas	Ø pré-perçage
nr 0	80	1,2
nr 1	72	1,5
nr 2	64	1,8
nr 3	56	2,1
nr 4	48	2,4
nr 5	44	2,6
nr 6	40	2,9

Ø	Pas	Ø pré-perçage
nr 8	36	3,5
nr 10	32	4
nr 12	28	4,6
1/4	28	5,4
5/16	28	5,9
3/8	24	8,4
7/16	20	9,9

Ø	Pas	Ø pré-perçage
1/2	20	11,5
9/16	18	13
5/8	16	14,5
3/4	16	17,5
7/8	14	20,5
1	14	23,25
1	12	23,25

Ø	Pas	Ø pré-perçage
1 1/8	12	26,5
1 1/4	12	29,75
1 3/8	12	33
1 1/2	12	36

BSW

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
1/16	60	1,15
3/32	48	1,8
1/8	40	2,5
5/32	32	3,2
3/16	24	3,7
7/32	24	4,4

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
1/4	20	5,1
5/16	18	6,5
3/8	16	7,9
7/16	14	9,2
1/2	12	10,4
9/16	12	12,1

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
5/8	11	13,4
3/4	10	16,25
7/8	9	19,25
1	8	22,0
1 1/8	7	24,75
1 1/4	7	27,75

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
1 3/8	6	30,5
1 1/2	6	33,5
1 5/8	5	35,5
1 3/4	5	39,0
1 7/8	4 1/2	41,5
2	4 1/2	44,5

BSP - GAZ

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
G1/16	28	6,7
G1/8	28	8,7
G1/4	19	11,6
G3/8	19	15
G1/2	14	19
G5/8	14	20,75

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
G3/4	14	24,5
G7/8	14	28
G1	11	30,5
G1-1/8	11	35,1
G1-1/4	11	39,5
G1-3/8	11	42

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
G1-1/2	11	45
G1-3/4	11	51
G2	11	57
G2-1/4	11	63,1
G2-1/2	11	72,5
G2-3/4	11	79,1

Ø	Pas	Ø pré-perçage
Pouce	mm	mm
G3	11	85,5
G3-1/4	11	91,5
G3-1/2	11	97,7