

Poulies à gorge trapézoïdale

Nos poulies trapézoïdales pour moyeux amovibles ont été fabriquées selon les normes ISO 4183/DIN 2211.

Elles sont fabriquées en fonte EN-GJL-200, avec un traitement de surface par phosphatation pour la protection de la poulie.

Les poulies trapézoïdales sont équilibrées (statiquement) en un plan et permettent d'être utilisées jusqu'à une vitesse périphérique de 30 m/s.

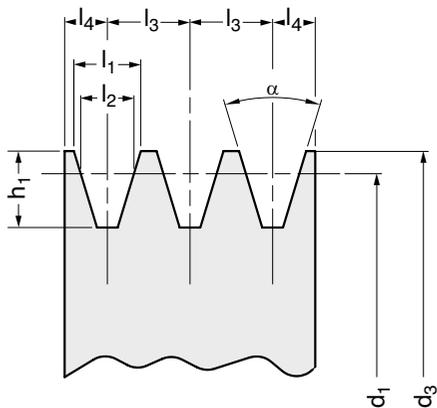
La vitesse périphérique de la poulie est exprimée selon la formule :

- d_1 : diamètre primitif de la poulie en mm.

- n : vitesse de rotation de la poulie en tr/min.

- V : vitesse linéaire périphérique exprimée en m/s.

$$- V = \frac{d_1 \times n}{19100}$$



Dimensions de la poulie

Profil	d_1 mm	d_3 mm	α degré	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	h_1 mm
SPZ	< 80 > 80	$d_1+4\text{mm}$	34° 38°	9,7	8,5	12	8	11
SPA	< 118 > 118	$d_1+5,6\text{mm}$	34° 38°	12,7	11	15	10	13,8
SPB	< 190 > 190	$d_1+7\text{mm}$	34° 38°	16,3	14	19	12,5	17,5
SPC	< 315 > 315	$d_1+9,6\text{mm}$	34° 38°	22,0	19	25,5	17	23,8

Poulies à gorge trapézoïdale

MONTAGE DES COURROIES ET INSTALLATION DES POULIES

La courroie doit être montée sur les poulies sans forcer ni utiliser d'outils au risque de détruire le revêtement de la courroie ou les flancs de poulies.

Il convient également, afin de garantir la durée de vie maximum de la courroie ainsi que des composants mécaniques annexes (paliers et autres) de s'assurer d'un bon alignement des poulies selon deux critères :

- **Alignement parallèle** : les deux axes des poulies sont parallèles et dans le même plan.
- **Alignement angulaire** : les deux axes des poulies sont parallèles.

TENSION DE COURROIE

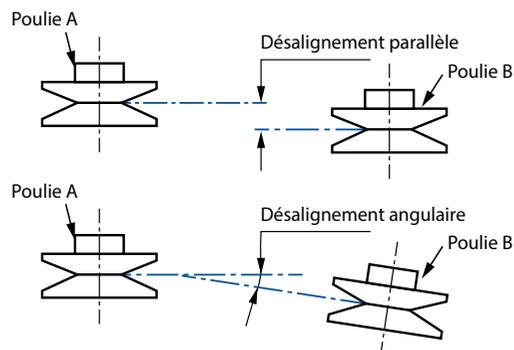
Pour garantir un fonctionnement optimal de l'installation et une durée de vie correcte de la courroie, il convient de respecter les valeurs de tension définies dans les feuilles de calcul.

Pas assez de tension ou trop de tension peut avoir des conséquences sur la durée de vie de la transmission et des composants environnants.

Dans la mesure du possible nous conseillons de vérifier la tension de la courroie à l'aide d'un tensiomètre électronique. Les méthodes consistant à appliquer une pression sur la courroie manuellement ou avec un outil pour mesurer la tension de la courroie ne sont pas suffisamment précises pour garantir une parfaite utilisation de la courroie.

EXEMPLE DE DÉALIGNEMENTS CONSTATÉS

Nous conseillons l'utilisation d'outil d'alignement de poulies (appareil électronique) qui permettra de garantir un bon alignement et une durée de vie optimisée de la transmission et des composants mécaniques environnants.



PREMIÈRE MISE EN SERVICE

Après avoir vérifié l'état et la propreté des flancs de gorges des poulies, vérifier l'alignement des poulies, monter les courroies sans forcer puis appliquer la tension.

Nous préconisons de mettre en tension la ou les courroies neuves puis de vérifier la tension pendant les premières heures de fonctionnement (phénomène de dégomme ou rodage des courroies).

24 heures après la mise en service, arrêter l'installation et procéder à une vérification et une re-tension selon les valeurs indiquées dans la feuille de calcul.